

TA Triumph-Adler GmbH  
Ohechaussee 235  
22848 Norderstedt

Papiertechnische Stiftung  
(PTS)  
Pirnaer Straße 37  
01809 Heidenau

Tel: (0 35 29) 551-60  
Fax: (0 35 29) 551 899  
Mail: info@ptspaper.de  
www.ptspaper.de

Vorstand:  
Clemens Zotlöterer

Stiftungsratsvorsitzender:  
Dr. Stefan Karrer

## Zeugnisübertragung - PTS-Prüfungszeugnis Nr. 6258Ü-2020-41.929

Verwendung eines elektrophotographischen Multifunktionsgerätes im **Kopiermodus** mit baulichen, die Kopienqualität nicht beeinflussenden Abweichungen zu einem bereits positiv geprüften Gerät – hier für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden und anderen Schriftstücken gemäß § 29 DONot

### Im **Kopiermodus**

geprüftes Multifunktionssystem ..... **TA Triumph-Adler 9057i**  
(Druckgeschwindigkeit 90 Seiten A4/min)<sup>1</sup>

PTS-Prüfungszeugnis Nr. .... 6256-2020-41.929  
(Referenzzeugnis Nr. 6176-2020-41.861)

Ergebnisübertragung auf den  
**Kopiermodus** des Multifunktionssystems ..... **TA Triumph-Adler 8057i**  
(Druckgeschwindigkeit 80 Seiten A4/min)<sup>1</sup>

Unterschiede zum geprüften Gerät  
(nach Ihren Angaben) ..... geringere Druckgeschwindigkeit bei  
Werkseinstellungen; Tonerzusammensetzung und Druckwerke identisch

<sup>1</sup> nach Herstellerangaben

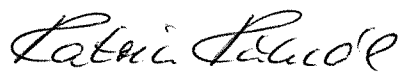


Im Übrigen sind die genannten Kopierer nach Ihren Angaben technisch identisch. Unter der Voraussetzung der Baugleichheit – mit den genannten Ausnahmen - und unter der weiteren Voraussetzung der Verwendung der gleichen Materialien (Papier, Toner) – sind die Ergebnisse der Prüfung 6256-2020-41.929 auf den **Kopiermodus** des Multifunktionsgerätes **TA Triumph-Adler 8057i** übertragbar.

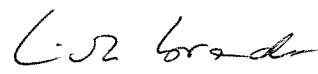
**Es ist darauf zu achten, dass zur Optimierung der Radierfestigkeit die im Abschnitt D auf Blatt 3 des Prüfungszeugnisses 6256-2020-41.929 beschriebenen Einstellungen am Gerät vorgenommen werden. Dabei verringert sich die standardmäßige Kopiergeschwindigkeit. Der Anwender erreicht dies durch die Papier-Einstellung „Heavy 4, Custom 8“ unter Verwendung der Einzelblattzufuhr (A4R).**

Die Fußnote von Seite 1 des genannten Zeugnisses, die sich auf die Veröffentlichung von Prüfungszeugnissen zu Werbezwecken bezieht, gilt in gleicher Weise für dieses Schreiben.

#### PAPIERTECHNISCHE STIFTUNG

  
i. A. Dipl.-Ing. Katrin Kühnöl  
Leitung Urkundentechnik



  
i. A. Dipl.-Chem. Nicole Brandt  
Projektleiterin

Heidenau 07.09.2020

# Prüfungszeugnis

für eine elektrophotographische Ablichtungsanlage zur Herstellung von  
**Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden**  
gemäß § 29 DONot

PTS-Materialprüfung

Prüfungszeugnis Nr. 6256-2020-41.929

Referenzzeugnis Nr. 6176-2020-41.861

Ausfertigung 1 von 2

Antragsteller TA Triumph Adler GmbH  
Ohechaussee 235  
22848 Norderstedt

Antrag vom: 20.07.2020  
Eingegangen am: 22.07.2020

## A. Inhalt des Antrags

Prüfung einer Ablichtungsanlage, bestehend aus:

### 1. Ablichtungsgerät

Bezeichnung ..... TA Triumph-Adler 9057i

### 2. Verbrauchsmaterial

Papier ..... MBP Hartpost weiß 80 g/m<sup>2</sup>

Toner (schwarz)..... TA Copy Kit CK-7515

auf Eignung zur Herstellung von

**Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden** sowie anderen Schriftstücken  
entsprechend § 29 der Dienstordnung für Notare (DONot).

Die Untersuchung umfasste neben einer Beschreibung der Ablichtungsanlage die Prüfung von Eigenschaften aus  
folgenden Bereichen:

1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers
2. Oberflächeneigenschaften der Ablichtungen
3. Widerstandsfähigkeit von Material und Schriftbild der Ablichtungen
4. Wiedergabeeigenschaften der Ablichtungsanlage

Auf die Auswahl des Verbrauchsmaterials hatte die PTS keinen Einfluss. Das Prüfzeugnis umfasst 11 Seiten. Prüfungszeugnisse dürfen nur in  
vollem Wortlaut und ohne Zusätze veröffentlicht werden. Für veränderte Wiedergabe und Auszüge ist vorher die widerrufliche Einwilligung der  
PTS einzuholen.



**B. Versuchsmaterial**

Eingegangen am: 03.06.2020, „Vor-Ort“-Test (Gerät, Toner), 16.05.2018 (Papier)

**1. Ablichtungsgerät**

Bezeichnung ..... **TA Triumph-Adler 9057i**

Geräte-Nr. .... RRE9500005

**2. Papier**

Bezeichnung ..... MBP Hartpost weiß 80 g/m<sup>2</sup>

Hersteller / Vertrieb ..... Mondi Uncoated Fine Paper Deutschland GmbH

..... Feringastr. 13, 85774 Unterföhring

Sach-/Liefer-Nr. .... —

Maße ..... Normalformat A4

Kleinste Verpackungseinheit ..... 500 Blatt

Zur Prüfung gelieferte Menge ..... 100.000 Blatt

Chargen-Nr. .... —

**3. Toner (Farbe: Schwarz)**

Bezeichnung ..... TA Copy Kit CK-7515

Sach-/Liefer-Nr. .... 1T02NJ0TA0

Chargen-Nr. .... —

**C. Beschreibung der Ablichtungsanlage**

**Allgemeine Angaben zum Gerät**

Fabrikat (Hersteller/Vertrieb) ..... TA Triumph-Adler GmbH

- Modell ..... TA Triumph-Adler 9057i

Arbeitsverfahren

- Kopierverfahren ..... Elektrofotografisches Lasersystem

- Entwicklungsverfahren ..... Trockentoner

- Fixierverfahren ..... Heizwalze

Bauart ..... Standgerät

**Spezielle Angaben**

Kopierpapier

- Nutzbare Formate nach DIN 476 (Hauptreihe) ..... A3, A4, A5, A6

- Anzahl der ansteuerbaren Magazine ..... 2

davon auswechselbar ..... 2

- Einzelblatteingabe ..... ja



Leistungsangaben

- Anlauf- bzw. Anwärmzeit nach dem Einschalten..... 19,4 s
  - Nach Anlaufzeit: Erste Kopie (DIN A4) fertig nach, wie geprüft ..... 51,3 s
  - Drucke je Minute von einer Vorlage (aus Einzelblattzufuhr – A4R, DIN A4, ohne 1. Kopie),  
wie geprüft..... 18 St.
  - Drucke je Minute von einer Vorlage (DIN A4, ohne 1. Kopie)..... 90 St.<sup>1</sup>
- <sup>1</sup> nach Herstellerangaben (bei Werkseinstellungen)

Geräteabmessungen (betriebsbereit, wie geprüft), Masse

- Breite .....690 mm
- Höhe .....1.230 mm
- Tiefe .....785 mm
- Masse (Basisgerät nach Firmenangaben) ..... ca. 150 kg

Besonderheiten des Gerätes:

- Multifunktionsgerät: Kopieren, Drucken, Scannen, Faxen optional,
- Möglichkeit, bestimmte Bereiche der Vorlage von der Wiedergabe auf der Kopie auszunehmen,
- Möglichkeit der Maßstabveränderung (Verkleinerung und Vergrößerung) auch getrennt in x- und y-Richtung,
- Duplex-Einheit,
- Gerät ist netzwerkfähig.

**D. Prüfungsbedingungen und Prüfungsdurchführung**

Die Herstellung der Testkopien erfolgte am 03.06.2019 beim Antragsteller des Referenzzeugnisses durch einen Beauftragten der Papiertechnischen Stiftung.

Ablichtungen und unverarbeitetes Papier wurden nach DIN EN 20 187 vorbehandelt und im Normalklima 23/50- (23± 1)°C, (50 ± 2) % relative Feuchte geprüft, soweit nicht anders angegeben.

Die Prüfungen bezogen sich auf Proben im Normformat A4 und – bei den Ablichtungen – im Nennmaßstab 1:1. Die Ablichtungen wurden mit den folgenden Einstellungen hergestellt, sofern im entsprechenden Abschnitt nicht anders angegeben:

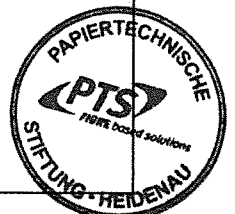
System-Menü: A4R - Einzelblatteinzug – „Paper Heavy 2, Custom 8“

Die Verstellmöglichkeiten am Gerät waren vom Beauftragten des Antragstellers des Referenzzeugnisses vor Testbeginn für die optimale Kopienausgabe verschiedener Prüfvorlagen justiert worden. Die Herstellung der Testkopien erfolgte nach **Verringerung der standardmäßigen Kopiergeschwindigkeit von 90 Seiten A4 / min auf eine Kopiergeschwindigkeit von 18 Seiten A4 / min zur Optimierung der Radierfestigkeit**. Die Veränderung wurde durch einen Beauftragten des Antragstellers des Referenzzeugnisses durchgeführt. Diese Einstellung wurde dann für die Dauer der gesamten Prüfung beibehalten. Der Anwender erreicht diese Veränderung durch Auswahl der oben genannten Einstellungen.

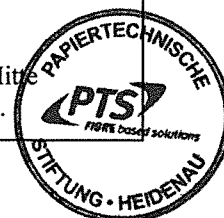


Die untersuchten Eigenschaften und die zugehörigen Prüfverfahren sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt; die Anforderungen erscheinen zusammen mit den Ergebnissen in Teil E auf den Blättern 7 und 8.

Eigenschaft	Prüfung
<b>1. Eigenschaften des unverarbeitenden Papiers</b>	
1.1 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht)	Nach DIN EN ISO 536 an 10 Bogen im Normformat A4
1.2 Reißlänge	Nach DIN EN ISO 1924-2 (Ausgabe 04.95); 20 mm/min Zuggeschwindigkeit als feste Größe; 100 mm freie Einspannlänge Ergebnisse: Mittel aus je 10 Einzelwerten
1.3 Falz widerstand (Anzahl der Doppelfaltungen)	In Anlehnung an ISO 5626 mit dem Falzapparat nach Schopper (im Normklima 23°C; 50 % relative Luftfeuchte) Ergebnisse: Mittel aus je 20 Einzelwerten
1.4 Faserstoffzusammensetzung	Nach dem mikroskopischen Bild
1.5 Opazität	Nach DIN 53 146 mit dem Reflexionsphotometer Elrepho 3000 Lichtart C/2°; Ergebnis: Mittel aus 10 Einzelbestimmungen, je 5 von jeder Seite
<b>2. Oberflächeneigenschaften der Ablichtungen</b>	
2.1 Beschreibbarkeit mit Tinte	Nach DIN 53 126 an Ablichtungen einer unbeschrifteten weißen Vorlage
2.2 Eignung zum Bestempeln	Durch Überwischen eines kräftig schwarzen oder dunkelblauen Stempelabdrucks auf der Ablichtung einer unbeschrifteten weißen Vorlage mit einem weichen Radierstift nach 10 Minuten, gerechnet vom Zeitpunkt des Stempelvorgangs
<b>3. Widerstandsfähigkeit von Material und Schriftbild der Ablichtungen</b>	
3.1 Lichtechtheit	An Abschnitten von Ablichtungen a) der Testvorlage DIN 19 051 T.2 Beibl. 2 und b) einer weißen Vorlage mit schwarzen 0,5 mm breiten Linien die mit Xenonbogenlicht nach DIN EN ISO 105-B02 solange belichtet worden waren, bis der blaue Lichtechtheitstyp 5 der Stufe 4 des Graumaßstabs nach DIN EN 20105-A02 entsprach. Bestimmt wurden an unbelichteten und belichteten Proben - von a) die Lesbarkeit (analog Punkt 4.3) sowie - nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang - - von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 4.1).
3.2 Verhalten bei Radierversuchen	Mit mechanischen Mitteln, Lösungsmitteln und aggressiven Chemikalien
3.3 Fixierung	Durch Beurteilung - der Neigung zum Durchschreiben („Karbonieren“), - der Abhebbarkeit mit Klebeband, - der Wischfestigkeit und - der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen



Eigenschaft	Prüfung
<p>3.4 Beständigkeit des Schriftbildes bei beschleunigter Alterung</p>	<p>An Abschnitten von Ablichtungen</p> <p>a) der Testvorlage DIN 19 051 T.2 Beibl. 2 und b) einer weißen Vorlage mit schwarzen 0,5 mm breiten Linien, die unter den in Punkt 3.5 angegebenen Bedingungen gealtert worden waren.</p> <p>Bestimmt wurden an ungealterten und gealterten Proben</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- von a) die Lesbarkeit (analog Punkt 4.3) sowie</li> <li>- nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</li> <li>- von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 4.1).</li> </ul>
<p>3.5 Festigkeitsabnahme des unverarbeiteten Papiers bei beschleunigter Alterung</p>	<p>Bestimmung der Falz widerstandsabnahme (Abnahme der Anzahl der Doppelfaltungen) beschleunigt gealterter Proben unverarbeiteten Papiers gegenüber ungealterten Proben (Prüfverfahren: Punkt 1.3)</p> <p>Alterungsbedingungen: 72 Stunden; (105±2)°C (ISO 5630/1); Wassergehalt der Luft: 11,2 g/m<sup>3</sup></p>
<p><b>4. Wiedergabeeigenschaften der Ablichtungsanlage</b></p>	
<p>4.1 Druckkontrastzahl</p>	<p>Mikrophotometrisch an Ablichtungen einer weißen Vorlage mit schwarzen 0,5 mm breiten Linien; Durchmesser der Messfläche: 0,2mm. Ermittlung der Druckkontrastzahl <math>K = 1 - R_S/R_W</math>. Dabei bedeuten:</p> <p><math>R_W</math> Reflexionsfaktor der unbedruckten Flächen (Mittelwert der Messwerte von 10 Stellen nahe der Zeichen) <math>R_S</math> Reflexionsfaktor der schwarzen Zeichen (Mittelwert der Messwerte von 10 Zeichen) K kann Werte zwischen 0 (kein Kontrast) und 1 (maximaler Kontrast) annehmen. Druckkontrastzahl der Linien der Vorlage: 0,97</p>
<p>4.2 Reflexionsfaktor der Ablichtungen</p>	<p>An Ablichtungen einer weißen Vorlage mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3000</i> gemäß DIN 53 145 T.2 – R 457 Lichtart D 65/10° (a) und R 457 mit UV-Filter (b) Ergebnis: Mittel der Messungen an 5 Bildseiten</p>
<p>4.3 Lesbarkeit der Ablichtungen</p>	<p>An 5 Ablichtungen einer Testvorlage nach DIN 19 051 T.2 Beiblatt 2 (Erstablichtungen) und an 5 Ablichtungen, für die eine der Erstablichtungen als Vorlage diente (Ablichtungen der 2. Generation), hergestellt</p> <p>a) zu Beginn der Untersuchung (Ablichtungsanlage im Einstellungszustand gemäß Abschnitt D) und b) nach 1000 Ablichtungen</p> <p>Die 20 Felder der Testvorlage bestehen aus Testgruppen mit Kennzahlen zwischen 35 und 200; die Kennzahl gibt dabei die Höhe der Testzeichen der Gruppe in 1/100 mm an. Ermittlung der Maßzahl der Lesbarkeit visuell nach DIN 19 051 T.2; Angabe als Gesamtmittel der Auswertung von je vier Testfeldern in den Ecken und je zwei Testfeldern in der Mitte der 5 Ablichtungen, gerundet auf die nächstliegende Stufe.</p>



Eigenschaft	Prüfung																																																								
<p>4.4 Wiedergabe farbiger Linien</p>	<p>Mikrophotometrische Bestimmung der Druckkontrastzahlen an Ablichtungen von 0,5 mm breiten Linien in 12 Farben auf weißem Grund nach dem in Punkt 4.1 beschriebenen Verfahren. Die Farben der Linien haben folgende Farbmaßzahlen nach DIN 6164 T.1:</p> <table border="1" data-bbox="691 472 1437 734"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>T</th> <th>S</th> <th>D</th> <th>Farbe</th> <th>T</th> <th>S</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A (gelb)</td> <td>1,4</td> <td>6,0</td> <td>0,7</td> <td>G (dunkelblau)</td> <td>16,3</td> <td>5,2</td> <td>2,8</td> </tr> <tr> <td>B (gelborange)</td> <td>2,9</td> <td>5,6</td> <td>1,2</td> <td>H (hellblau)</td> <td>17,3</td> <td>4,6</td> <td>2,3</td> </tr> <tr> <td>C (orange)</td> <td>4,9</td> <td>5,5</td> <td>1,2</td> <td>I (blaugrün)</td> <td>20,2</td> <td>4,4</td> <td>2,4</td> </tr> <tr> <td>D (hellrot)</td> <td>7,3</td> <td>5,8</td> <td>1,8</td> <td>K (dunkelgrün)</td> <td>21,2</td> <td>4,3</td> <td>4,5</td> </tr> <tr> <td>E (dunkelrot)</td> <td>7,9</td> <td>5,7</td> <td>2,8</td> <td>L (mittelgrün)</td> <td>21,9</td> <td>6,4</td> <td>2,8</td> </tr> <tr> <td>F (violett)</td> <td>12,0</td> <td>3,7</td> <td>4,5</td> <td>M (hellgrün)</td> <td>23,4</td> <td>6,6</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	T	S	D	Farbe	T	S	D	A (gelb)	1,4	6,0	0,7	G (dunkelblau)	16,3	5,2	2,8	B (gelborange)	2,9	5,6	1,2	H (hellblau)	17,3	4,6	2,3	C (orange)	4,9	5,5	1,2	I (blaugrün)	20,2	4,4	2,4	D (hellrot)	7,3	5,8	1,8	K (dunkelgrün)	21,2	4,3	4,5	E (dunkelrot)	7,9	5,7	2,8	L (mittelgrün)	21,9	6,4	2,8	F (violett)	12,0	3,7	4,5	M (hellgrün)	23,4	6,6	1,5
Farbe	T	S	D	Farbe	T	S	D																																																		
A (gelb)	1,4	6,0	0,7	G (dunkelblau)	16,3	5,2	2,8																																																		
B (gelborange)	2,9	5,6	1,2	H (hellblau)	17,3	4,6	2,3																																																		
C (orange)	4,9	5,5	1,2	I (blaugrün)	20,2	4,4	2,4																																																		
D (hellrot)	7,3	5,8	1,8	K (dunkelgrün)	21,2	4,3	4,5																																																		
E (dunkelrot)	7,9	5,7	2,8	L (mittelgrün)	21,9	6,4	2,8																																																		
F (violett)	12,0	3,7	4,5	M (hellgrün)	23,4	6,6	1,5																																																		
<p>4.5 Abweichung vom Abbildungsmaßstab 1:1</p>	<p>An Ablichtungen eines Maßstabes längs und quer zur Bogentransportrichtung</p>																																																								
<p>4.6 Randverlust</p>	<p>An Ablichtungen von Testblättern, deren Markierungen erkennen lassen, inwieweit eine Vorlage im Normformat A4 vollständig wiedergegeben wird. Als Randverlust gilt die Breite nicht wiedergegebener Streifen (bzw. Teilen davon) an den Rändern.</p>																																																								
<p>4.7 Schärfentiefe</p>	<p>An Ablichtungen von Lesbarkeits-Testgruppen nach DIN 19 051 T.2 Beibl. 2, die mit Hilfe von Testkörpern in definierten Abständen zur Vorlagenauflagefläche gehalten wurden und zwar in Stufen von 0,5 mm in der Mitte dieser Fläche.</p> <p>Als Maßzahl der Schärfentiefe wird der größte Abstand angegeben, bei dem nach diesem Verfahren die Testzeichen der Gruppe 120 noch lesbar wiedergegeben werden.</p>																																																								
<p>4.8 Automatische Rückstellung von Funktionen, die den Bildinhalt verändern</p> <p>(„Bildlöschfunktionen“, z.B. Ausschnittkopie, Randverschiebung)</p>	<p>Messung der Zeit vom Austreten der letzten Kopie bis zur Rückstellung der Funktion</p>																																																								







**E. Prüfungsergebnisse und Anforderungen - Fortsetzung**

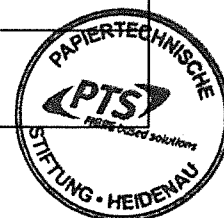
Gerät: TA Triumph-Adler 9057i

Papier<sup>2</sup>: MBP HP<sup>2</sup>E

Tonerfarbe: Schwarz

3.5	Festigkeitsabnahme bei beschleunigter Alterung (Abnahme der Doppelfaltungen)		
	a) vor der Alterung längs/quer Mittel	149 / 139	
	b) nach der Alterung längs/quer (105°C) Mittel	144 104 / 111 108	
	Abnahme des Mittelwertes gegenüber a) ca. in %	25	höchstens 50
<b>4. Wiedergabeeigenschaften der Ablichtungsanlage</b>			
4.1	Druckkontrastzahl	0,92	mindestens 0,85
4.2	Reflexionsfaktor der Ablichtungen in %		
	a) R 457	103,7	mindestens 75
	b) R 457 mit UV-Filter	88,0	
4.3	Lesbarkeit der Ablichtungen		
	a) Beginn der Untersuchung		
	Erstablichtung: Mittelwert	70	höchstens 84
	Anzahl der Felder über 100	Keine	kein Feld
	2. Generation: Mittelwert	70	höchstens 120
	b) nach 1000 Ablichtungen		
	Erstablichtung: Mittelwert	70	höchstens 100
	Anzahl der Felder über 120	Keine	kein Feld
	2. Generation: Mittelwert	70	höchstens 140
4.4	Wiedergabe farbiger Linien (Kontrastzahlen für die Farben A – M)	A: - G: 0,84 B: 0,32 <sup>3</sup> H: 0,52 C: 0,34 I: 0,40 <sup>3</sup> D: 0,62 K: 0,80 E: 0,86 L: 0,38 F: 0,88 M: 0,30 <sup>4</sup>	mindestens 0,3
	Grafische Darstellung: Anlage 2		
		<sup>3</sup> - 3 Stufen dunkler <sup>4</sup> - 4 Stufen dunkler	
4.5	Abweichung vom Abbildungsmaßstab 1:1 in %	unter 1	höchstens 1
4.6	Randverlust in mm	< 5	höchstens 5
4.7	Schärfentiefe in mm	17,0	mindestens 2
4.8	Automatische Funktionsrückstellung	Rückstellung nach 80 s	höchstens 90 s

<sup>2</sup> Kurzbezeichnung für MBP Hartpost weiß 80 g/m<sup>2</sup>



**F. Zusammenfassung der Prüfergebnisse**

Die Untersuchung hat ergeben, dass die in Abschnitt B im Einzelnen bezeichnete Ablichtungsanlage, bestehend aus:

**1. Ablichtungsanlage**

Bezeichnung..... **TA Triumph-Adler 9057i**

Geräte-Nr..... RRE9500005

Hersteller/Vertrieb..... TA Triumph-Adler GmbH

**2. Verbrauchsmaterial**

Papier ..... MBP Hartpost weiß 80 g/m<sup>2</sup>

Toner (Farbe: Schwarz)..... TA Copy Kit CK-7515

den in Abschnitt E genannten Anforderungen genügt.

Die geprüfte Ablichtungsanlage einschließlich des verwendeten Materials ist somit grundsätzlich zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 29 der Dienstordnung für Notare (DONot) geeignet.

**Es ist darauf zu achten, dass die Kopiergeschwindigkeit von 90 Seiten A4 / min auf eine Kopiergeschwindigkeit von 18 Seiten A4 / min zur Optimierung der Radierfestigkeit verringert wird. Der Anwender erreicht diese Veränderung durch Auswahl der im Abschnitt D (Blatt 3) genannten Einstellungen „Paper Heavy 2, Custom 8“ unter Verwendung des Einzelblatteinzuges.**


**G. Übertragung der Prüfungsaussage auf andere Ablichtungsanlagen desselben Typs**

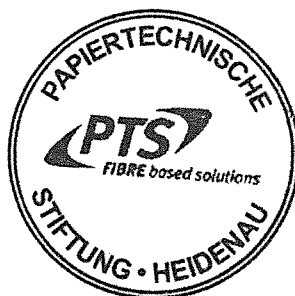
Die Aussage der Prüfung ist auf andere Ablichtungsanlagen desselben Typs übertragbar, wenn sichergestellt ist, dass bei deren Betrieb Resultate erzielt werden, die denen der Prüfung entsprechen. Die Voraussetzungen dafür sind auf dem folgenden Blatt als Anlage zusammengefasst.

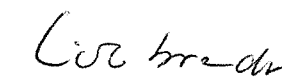
01809 Heidenau, den 07.09.2020  
Pirnaer Strasse 37

**Papiertechnische Stiftung (PTS)**

**PTS - Materialprüfdienst Urkundentechnik**

  
i. A. Dipl.-Ing. Katrin Kühnöl  
Leitung Urkundentechnik



  
i. A. Dipl.-Chem. Nicole Brandt  
Projektleiterin

**Voraussetzungen für die Übertragung der Aussage der Einzelprüfung auf andere Ablichtungsanlagen desselben Typs**

**Betr.: Ablichtungsanlage und Verbrauchsmaterial, wie folgt:**

Gerät mit der Bezeichnung ..... **TA Triumph-Adler 9057i**  
Geräte-Nr.: ..... RRE9500005  
Hersteller / Vertrieb  
(und Antragsteller der Einzelprüfung) ..... **TA Triumph-Adler GmbH**  
Papier mit der Bezeichnung ..... **MBP Hartpost weiß 80 g/m<sup>2</sup>**  
Hersteller / Vertrieb ..... **Mondi Uncoated Fine Paper Deutschland GmbH**  
Feringastr. 13, 85774 Unterföhring  
Sach-/Liefer-Nr. .... -  
Toner mit der Bezeichnung ..... **TA Copy Kit CK-7515**  
Sach-/Liefer-Nr. .... **1T02NJ0TA0**

Das in der o. g. Prüfung an Gerät und Material mit den angeführten Bezeichnungen ermittelte Ergebnis ist auf andere Geräteexemplare und Materialien unter folgenden Voraussetzungen zu übertragen:

1. Für die Übertragung kommen nur Geräteexemplare und Materialien in Frage, die die oben aufgeführten Bezeichnungen tragen. Nur diese sind für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 29 der Dienstordnung für Notare zu benutzen.  
Das Papier muss mindestens die kleinste Verpackungseinheit (siehe Blatt 2 des Prüfzeugnisses) die verlangte Bezeichnung tragen.
2. Der o. g. Antragsteller übernimmt die Gewähr, dass Geräte und Materialien, die unter diesen Bezeichnungen von ihm vertrieben werden, mit den geprüften übereinstimmen. Die Gewähr für das Papier übernimmt die oben im Zusammenhang mit dem Papier unter „Hersteller/Vertrieb“ genannte Firma.
3. Bei technischen Änderungen des Gerätes bzw. Änderungen von Art oder Eigenschaften des Materials erlischt grundsätzlich die Übertragbarkeit der Prüfungsaussage. Von der Anwendung her nach Auffassung des Antragstellers unerhebliche Änderungen sind der PTS unverzüglich mitzuteilen.
4. Der Antragsteller hat Anwendern, die eine Ablichtungsanlage des o. g. Typs zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 29 DONot benutzen wollen, den Text des Prüfungszeugnisses einschließlich dieser der Anlagen 1 und 2 zur Verfügung zu stellen.
5. Der Anwender wird hierdurch auf Ziffer 1 dieser Anlage hingewiesen sowie ferner auf die Notwendigkeit, die Ablichtungsanlage – der Bedienungsvorschrift des Herstellers entsprechend – sachkundig zu betreiben. Nur dann sind die Voraussetzungen dafür gegeben, dass die Ablichtungen den bei der Untersuchung der Musteranlage dokumentierten Qualitätsstandard erreichen.  
In diesem Zusammenhang sind besonders die Wartung des Gerätes (z.B. Tonervorrat und –transport) und die rechtzeitige Auswechslung von Teilen mit begrenzter Gebrauchsdauer (z.B. Zwischenbildträger) zu erwähnen. Das Gerät bietet die Möglichkeit, bestimmte Bereiche der Vorlage von der Wiedergabe auf der Kopie auszunehmen. Damit ist die sonst zwangsläufige Identität von Vorlage und Ablichtung aufgehoben. Die entsprechende Löschfunktion stellt sich zwar nach 80 s zurück, trotzdem kann es zu einem versehentlichen Löschen von Vorlageninhalten kommen. Dies ist durch besondere Aufmerksamkeit auszuschließen.

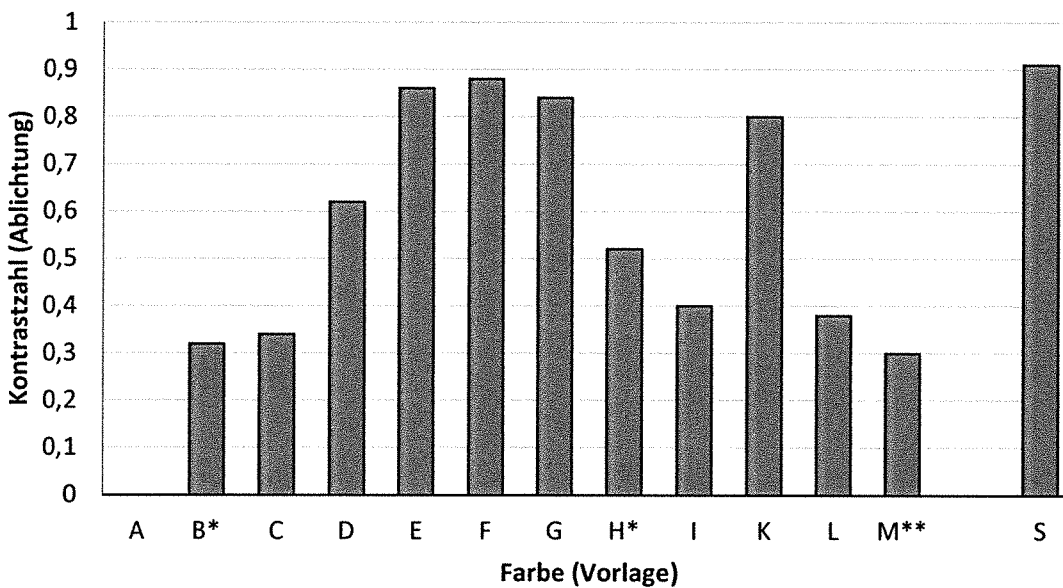


**Wiedergabe farbiger Linien (zu Punkt 4.4)**

1) Farben der Linien auf den Vorlagen

Farbe	Farbmaßzahl nach DIN 6164 T.1		
	T	S	D
A (gelb)	1	6	1
B (gelborange)	3	6	1
C (orange)	5	6	1
D (hellrot)	7	6	2
E (dunkelrot)	8	6	3
F (violett)	12	4	5
G (dunkelblau)	16	5	3
H (hellblau)	17	5	2
I (blaugrün)	20	4	2
K (dunkelgrün)	21	4	5
L (mittelgrün)	22	6	3
M (hellgrün)	23	7	2
S (schwarz)	16	0	7

2) Wiedergabe der farbigen Linien auf der Ablichtung – grafische Darstellung der Kontrastzahlen:



\* - 3 Stufen dunkler

\*\* - 4 Stufen dunkler

