



TA Triumph-Adler GmbH  
Deelbögenkamp 4c // Haus 5  
22297 Hamburg  
TA Triumph-Adler GmbH

Papiertechnische Stiftung  
(PTS)  
Pirnaer Straße 37  
01809 Heidenau

Tel.: (0 35 29) 551-60  
Fax: (0 35 29) 551 899  
Mail: info@ptspaper.de  
www.ptspaper.de

Vorstand:  
Dr. Thorsten Voß

Stiftungsratsvorsitzender:  
Dr. Stefan Karrer

### **Zeugnisübertragung - PTS-Prüfungszeugnis Nr. 7012Ü-2024-45.384**

Verwendung eines elektrophotographischen Multifunktionsgerätes im **Farbdruckmodus** mit baulichen, die Druckqualität nicht beeinflussenden Abweichungen zu einem bereits positiv geprüften Gerät – hier für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden und anderen Schriftstücken gemäß § 12 DONot

Im **Farbdruckmodus** geprüftes

Multifunktionsgerät ..... **UTAX P-C4067i MFP**  
(Druckgeschwindigkeit 40 Seiten A4/min)<sup>1</sup>

PTS-Prüfungszeugnis Nr..... 7011-2024-45.384  
(Referenzzeugnis Nr. 6983-2023-45.364)

Ergebnisübertragung auf den **Farbdruckmodus**  
des Multifunktionsgerätes..... **UTAX 358ci**  
(Druckgeschwindigkeit 35 Seiten A4/min)<sup>1</sup>

Unterschiede zum geprüften Gerät  
(nach Ihren Angaben)..... Druckgeschwindigkeit 35 statt 40 Seiten A4/min,  
andere Tonerbezeichnung (CK-5516CMYK),  
Leistungsaufnahme

<sup>1</sup> nach Herstellerangaben

Im Übrigen sind die genannten Drucker nach Ihren Angaben technisch identisch. Unter der Voraussetzung der Baugleichheit – mit den genannten Ausnahmen - und unter der weiteren Voraussetzung der Verwendung der gleichen Materialien (Papier, Toner) – sind die Ergebnisse der Prüfung 7011-2024-45.384 auf den **Farbdruckmodus** des Multifunktionsgerätes **UTAX 358ci** übertragbar.





**Es ist darauf zu achten, dass zur Optimierung der Radierfestigkeit die im Abschnitt D auf Blatt 3 des Prüfungszeugnisses 7011-2024-45.384 beschriebenen Einstellungen am Gerät vorgenommen werden. Der Anwender kann dies durch die Papiereinstellung „Anwender 8“ realisieren.**

Die Fußnote von Seite 1 des genannten Zeugnisses, die sich auf die Veröffentlichung von Prüfungszeugnissen zu Werbezwecken bezieht, gilt in gleicher Weise für dieses Schreiben.

PAPIERTECHNISCHE STIFTUNG



FIBRE based  
solutions

i. A. Dipl.-Chem. Nicole Brandt  
Projektleiterin Druck & Verarbeitung

i. A. M. Eng. Julia Meßerschmidt  
Projektmitarbeiterin Druck & Verarbeitung

Heidenau, 06.02.2024



# Prüfungszeugnis

für eine Farbdruckeinrichtung mit elektrophotographischem Druckwerk zur Herstellung von  
**Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden**  
gemäß § 12 DONot

Papiertechnische Stiftung (PTS)  
Prüfungszeugnis Nr. 7011-2024-45.384  
Referenzzeugnis Nr. 6983-2023-45.364  
Ausfertigung 1 von 2

Antragsteller TA Triumph-Adler GmbH  
Deelbögenkamp 4c // Haus 5  
22297 Hamburg

Antrag vom: 11.01.2024  
Eingegangen am: 15.01.2024

## A. Inhalt des Antrags

Prüfung einer Druckeinrichtung, bestehend aus:

### 1. Drucker

Bezeichnung..... **UTAX P-C4067i MFP**  
(im Farbdruckbetrieb)

### 2. Verbrauchsmaterial

Papier ..... Neusiedler Hartpost

Toner - Farben:

Schwarz ..... PK-5021K  
Cyan ..... PK-5021C  
Magenta ..... PK-5021M  
Yellow ..... PK-5021Y

auf Eignung zur Herstellung von

**Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden** sowie anderen  
Schriftstücken entsprechend § 12 der Dienstordnung für Notare (DONot).

Die Untersuchung umfasste neben einer Beschreibung des Druckers die Prüfung von Eigenschaften aus  
folgenden Bereichen:

- Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers
- Eigenschaften der gedruckten Zeichen
- Oberflächeneigenschaften der Drucke
- Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers

Auf die Auswahl des Verbrauchsmaterials hatte die PTS keinen Einfluss. Das Prüfzeugnis umfasst 11 Seiten und eine Anlage.  
Prüfungszeugnisse dürfen nur in vollem Wortlauf und ohne Zusätze veröffentlicht werden. Für veränderte Wiedergabe und  
Auszüge ist vorher die widerrufliche Einwilligung der PTS einzuholen.



**B. Versuchsmaterial**

Eingegangen am: 08.11.2023 Vor-Ort-Test (Gerät/Toner), 12.05.2023 (Papier)

**1. Drucker**

Bezeichnung ..... **UTAX P-C4067i MFP**  
(im Farbdruckbetrieb)  
Geräte-Nr. .... H813300021

**2. Papier**

Bezeichnung ..... Neusiedler Hartpost  
Hersteller / Vertrieb ..... Mondri  
Sach-/Liefer-Nr. .... --  
Maße ..... Normalformat A4  
Kleinste Verpackungseinheit ..... 500 Blatt  
Zur Prüfung gelieferte Menge ..... 100 Blatt  
Chargen-Nr. .... --

Das Papier Neusiedler Hartpost erfüllt die Anforderungen nach DIN EN ISO 9706.

**3. Toner**

Bezeichnung:  
Farbe Schwarz ..... PK-5021K  
Farbe Cyan ..... PK-5021C  
Farbe Magenta ..... PK-5021M  
Farbe Yellow ..... PK-5021Y  
Sach-/Liefer-/Art.-Nr. .... 1T02Z00UT0, 1T02Z0AUT0, 1T02Z0BUT0, 1T02Z0CUT0

**C. Beschreibung des Druckers**

**1. Allgemeine Angaben**

Fabrikat (Hersteller/Vertrieb) ..... **TA Triumph-Adler GmbH**  
- Modell ..... P-C4067i MFP

Arbeitsverfahren

- Zeichenerzeugung ..... Farb-Laserdruck  
- Übertragung des Schriftfarbmittels ..... elektrostatisch  
- Fixierung des Schriftfarbmittels ..... Wärme/Druck

Bauart ..... Tischgerät

**2. Spezielle Angaben**

Druckpapier

- Bedruckbare Formate nach DIN EN ISO 216 ..... A4, A5, A6, B5  
- Anzahl der ansteuerbaren Magazine (Haupteinheit) ..... 2  
davon auswechselbar ..... 2  
- Einzelblatteingabe ..... ja



Druck

- Auflösung, nach Herstellerangaben ..... bis zu 1.200 x 1.200 dpi
- Zeit vom Einschalten bis zur Betriebsbereitschaft,  
wie geprüft / nach Herstellerangaben .....28,6 s<sup>1</sup> / -- s
- Zeit für den ersten Farbdruck (A4) nach Auslösen des Druckvorganges  
an der Datenausgabestation, wie geprüft / nach Herstellerangaben ..... 13,6 s<sup>1</sup> / 6,6 s
- Farbdrucke (A4) je Minute (ohne 1. Druck),  
wie geprüft / nach Herstellerangaben..... 14 St.<sup>1</sup> / 40 St.

Geräteabmessungen (betriebsbereit, wie geprüft), Masse

- Breite .....480 mm / 480 mm
- Höhe .....687 mm / 575 mm
- Tiefe .....578 mm / 578 mm
- Masse (nach Firmenangaben) ..... ca. 39,0 kg

Besonderheiten des Gerätes:

- Multifunktionsfarbgerät: Drucken, Scannen, Kopieren, Faxen
- Duplexdruck

**D. Prüfungsbedingungen und Prüfungsdurchführung**

Die als PDF-Dateien vorliegenden farbigen Prüfvorlagen wurden am 08.11.2023 von einer Beauftragten der PTS beim Antragsteller des Referenzzeugnisses auf Bogen des zu prüfenden Papiers im Normformat A4 mit einer Auflösung von (600 x 600) dpi ausgedruckt.

Farbdrucke und unverarbeitetes Papier wurden in einem Raum mit Normalklima nach DIN ISO 187 (23/50) Temperatur (23±1) °C, relative Luftfeuchte (50±2) % vorbehandelt und anschließend geprüft, soweit nicht anders angegeben.

- Verwendeter Druckertreiber..... pdf-Direktdruck
- Firmware-Version ..... 2Z7\_S000.003.405<sup>2</sup>
- Einstellungen am Drucker/im Druckertreiber:
  - Farbe ..... Mehrfarbig
  - Papier ..... Anwender 8

Die Verstellmöglichkeiten am Gerät waren vom Beauftragten des Antragstellers des Referenzzeugnisses vor Testbeginn für die optimale Druckausgabe verschiedener Prüfvorlagen justiert worden. Die Herstellung der Testdrucke erfolgte nach **Verringerung der standardmäßigen Druckgeschwindigkeit von 40 Seiten A4 / min auf eine Druckgeschwindigkeit von 14 Seiten A4 / min** zur Optimierung der mechanischen Radierfestigkeit. Die Veränderung wurde durch einen Beauftragten des Antragstellers des Referenzzeugnisses durchgeführt. Diese Einstellung wurde dann für die Dauer der gesamten Prüfung beibehalten.

<sup>1</sup> vom Datenübertragungssystem abhängig.

Werte gelten nur für das bei der Herstellung der Prüfdrucke verwendete System (s. Abschnitt D).

<sup>2</sup> und höhere Versionen



Die untersuchten Eigenschaften und die zugehörigen Prüfverfahren sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt; die Anforderungen erscheinen zusammen mit den Ergebnissen in Teil E auf den Blättern 7, 8, 9 und 10.

Eigenschaft	Prüfung
<b>1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers</b>	
1.1 Faserstoffzusammensetzung	visuell nach dem mikroskopischen Bild
1.2 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht)	nach DIN EN ISO 536*: 2020-05 Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmessungen
1.3 Durchreißfestigkeit (Methode Elmendorf)	nach DIN EN ISO 1974*: 2012-09 Ergebnisse: Mittelwerte aus je 10 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD-machine direction / CD-cross direction)
1.4 Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfaltungen)  und  Festigkeitsabnahme des unverarbeiteten Papiers bei beschleunigter Alterung	nach ISO 5626*: 1993-11 mit dem Falzapparat nach Schopper (im Normalklima 23°C; 50 % relative Luftfeuchte)  Ergebnisse: Mittel aus je 20 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD/CD)  Bestimmung der Falzwiderstandsabnahme (Abnahme der Anzahl der Doppelfaltungen) beschleunigt gealterter Proben gegenüber ungealterten Proben  Alterungsbedingungen: 72 Stunden; (105±2)°C (DIN ISO 5630-1:1993-08);
1.5 Opazität	nach DIN 53 146 mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3300</i> Lichtart C;  Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmesswerten
1.6 Rauheit	nach ISO 8791-2*: 2013-09 Methode Bendtsen  Ergebnisse: Mittelwerte der Ober-(OS) bzw. Unterseite (US) aus je 10 Einzelmesswerten

Die Papiertechnische Stiftung ist ein nach **DIN EN ISO/IEC 17025** akkreditiertes Prüflaboratorium. Im vorliegenden Bericht sind die Prüfmethoden im Geltungsbereich der Akkreditierung durch \* hinter der Bezeichnung gekennzeichnet.



Eigenschaft	Prüfung
<b>2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen</b>	
2.1 Druckkontrastzahl	an Druckfeldern der Farben CMK <sup>3</sup> / RGB <sup>3</sup> mikrophotometrisch; Durchmesser der Messfläche: 0,2 mm Ermittlung der Druckkontrastzahl $K = 1 - R_s/R_w$ . Dabei bedeuten: R <sub>w</sub> Reflexionsfaktor der unbedruckten Flächen (Mittelwert der Messwerte von 10 Stellen, nahe der Druckfelder) R <sub>s</sub> Reflexionsfaktor der farbigen Felder (Mittelwert der Messwerte von 10 Zeichen) K kann Werte zwischen 0 (kein Kontrast) und 1 (maximaler Kontrast) annehmen  Ergebnisse: Mittelwerte von 10 Einzelmessungen je Farbe
2.2 Reflexionsfaktor (D65-Brightness) unbedruckter Flächen	an unbedruckten Flächen der Farbdrucke mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3300</i> gemäß ISO 2470-2*: 2008-11  (a) D65-Brightness Lichtart D 65 und (b) D65-Brightness mit UV-Filter (420 nm)  Ergebnis: Mittelwert von Einzelmessungen an 10 Druckseiten
2.3 Lesbarkeit farbiger Schrift	visuell an den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ in den Farben CMK <sup>3</sup> und RGB <sup>3</sup> (Kleinschrift, Zeichenhöhe: ca. 1 mm)
<b>3. Oberflächeneigenschaften der Drucke</b>	
3.1 Beschreibbarkeit mit Tinte	auf unbedruckten Flächen der Farbdrucke in Anlehnung an DIN 53 126: 2011-11 mittels Schreibtinte für Dokumente
3.2 Eignung zum Bestempeln	an Stempelabdrucken auf einer unbedruckten Stelle der Farbdrucke  durch Überwischen eines kräftig schwarzen oder dunkelblauen Stempelabdrucks mit einem weichen Radierstift nach 10 min, gerechnet vom Zeitpunkt des Stempelvorgangs
<b>4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen</b>	
4.1 Fixierung	an Textblöcken der Farben CMK <sup>3</sup> und RGB <sup>3</sup> durch Beurteilung: - der Neigung zum Durchschreiben („Karbonieren“), - der Abhebbarkeit mit Klebeband, - der Wischfestigkeit und - der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen

<sup>3</sup> C-Cyan, M-Magenta, K-Black, R-Rot, G-Grün, B-Blau

Eigenschaft	Prüfung
<p>4.2 Lichtechtheit</p>	<p>an Abschnitten von Drucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ sowie                      b) mit Volltonfeldern</p> <p>in den Farben CMK<sup>3</sup> und RGB<sup>3</sup>, die nach DIN EN ISO 105-B02: 2014-11 mit Xenonbogenlicht solange belichtet worden waren, bis der blaue Lichtechtheitstyp 5 der Stufe 4 des Graumaßstabs nach DIN EN 20105-A02: 1994-10 entsprach.</p> <p>Bestimmt wurden an unbelichteten und belichteten Proben</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- von a) die Lesbarkeit (Einzelheiten siehe Punkt 2.2)</li> <li>- von b) die Erhaltung des Farbtons</li> </ul> <p>sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 2.1).</li> </ul>
<p>4.3 Verhalten bei Radierversuchen</p>	<p>an Schriftzeichen der Farben CMK<sup>3</sup> und RGB<sup>3</sup></p> <p>Mechanisches Radieren:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) mittels Rasierklinge, Skalpell und/oder weiteren Hilfsmitteln</li> <li>(b) mittels Radiergummi (Testzeit 1 min, Bewertung visuell mit Lupe)</li> </ul> <p>Chemischen Radieren:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) mit Lösungsmitteln und aggressiven Chemikalien</li> </ul>
<p>4.4 Beständigkeit des Druckbildes bei beschleunigter Alterung</p>	<p>an Abschnitten von gealterten Farbdrucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ und                      b) mit Volltonfeldern</p> <p>in den Farben CMK<sup>3</sup> und RGB<sup>3</sup>.</p> <p>Alterungsbedingungen:                      72 Stunden; (105±2)°C (DIN ISO 5630-1:1993-08);</p> <p>Bestimmt wurden an gealterten Farbdrucken</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- von a) die Lesbarkeit (wie Punkt 2.2)</li> <li>- von b) die Erhaltung des Farbtons</li> </ul> <p>sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- von b) die Druckkontrastzahl (wie Punkt 2.1).</li> </ul>

<sup>3</sup> C-Cyan, M-Magenta, K-Black, R-Rot, G-Grün, B-Blau



**E. Prüfungsergebnisse und Anforderungen**

Gerät: **UTAX P-C4067i MFP** <sup>4</sup>

Papier: **HP'E** <sup>5</sup>

Prüfung	Prüfergebnisse	Anforderungen														
<b>1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers</b>																
1.1 Faserstoffzusammensetzung	Anforderung erfüllt	mindestens 95 % Zellstoff														
1.2 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht) in g/m <sup>2</sup>	82,9	mindestens 70														
1.3 Durchreifestigkeit  MD/CD Mittelwert	574 / 546 560	mindestens 350														
1.4 Falz widerstand (Anzahl der Doppelfaltungen)  a) vor der Alterung  längs/quer Mittel  b) nach beschleunigter Alterung  längs/quer Mittel  Festigkeitsabnahme nach beschleunigter Alterung Mittelwert in %	257 / 324 291  178 / 258 218  25,1	mindestens 30 (längs/quer) mindestens 80 (Mittel)  max. 40														
1.5 Opazität in %	87,8	mindestens 80														
1.6 Rauheit in ml/min  Vorderseite (VS) Rückseite (RS)  VS-RS	273 250 23	100...350 ml/min (Richtwert) 100...350 ml/min (Richtwert) < 100 (Richtwert)														
<b>2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen</b>																
2.1 Druckkontrastzahl (DK)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>DK</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>0,64</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>0,31</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>0,32</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>0,60</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>0,69</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	DK	Black	0,87	Cyan	0,64	Magenta	0,31	Rot	0,32	Grün	0,60	Blau	0,69	Black ≥ 0,85 Cyan ≥ 0,3 Magenta ≥ 0,3 Rot ≥ 0,3 Grün ≥ 0,3 Blau ≥ 0,3
Farbe	DK															
Black	0,87															
Cyan	0,64															
Magenta	0,31															
Rot	0,32															
Grün	0,60															
Blau	0,69															

<sup>4</sup> Kurzbezeichnung für UTAX P-C4067i MFP

<sup>5</sup> Kurzbezeichnung für Neusiedler Hartpost



**Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung**

Gerät: **UTAX P-C4067i MFP** <sup>4</sup>

Papier: **HP'E** <sup>5</sup>

Prüfung	Prüfergebnisse	Anforderungen														
2.2 Reflexionsfaktor unbedruckter Flächen auf den Drucken in %  a) D65- Brightness b) D65-Brightness mit UV-Filter	102  85,9	≥ 75														
2.3 Lesbarkeit	Anforderung erfüllt	einwandfreie Unterscheidbarkeit der Buchstaben														
<b>3. Oberflächeneigenschaften der Drucke</b>																
3.1 Beschreibbarkeit mit Tinte	Anforderung erfüllt	nach DIN 53 126 mit Tinte für Dokumente beschreibbar														
3.2 Eignung zum Bestempeln	Anforderung erfüllt	kein Verwischen nach 10 Minuten														
<b>4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers</b>																
4.1 Fixierung  a) der Neigung zum Durchschreiben („Karbonieren“), b) der Abhebbarkeit mit Klebeband, c) der Wischfestigkeit und d) der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>Anforderung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	Anforderung	Black	a, b, c, d erfüllt	Cyan	a, b, c, d erfüllt	Magenta	a, b, c, d erfüllt	Rot	a, b, c, d erfüllt	Grün	a, b, c, d erfüllt	Blau	a, b, c, d erfüllt	a) kein visuell störendes Karbonieren b), c) und d) einwandfreie Tonerhaftung
	Farbe	Anforderung														
	Black	a, b, c, d erfüllt														
	Cyan	a, b, c, d erfüllt														
	Magenta	a, b, c, d erfüllt														
	Rot	a, b, c, d erfüllt														
Grün	a, b, c, d erfüllt															
Blau	a, b, c, d erfüllt															
4.2 Lichteinheit  (a) Änderung der Lesbarkeit	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>Anforderung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>erfüllt</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	Anforderung	Black	erfüllt	Cyan	erfüllt	Magenta	erfüllt	Rot	erfüllt	Grün	erfüllt	Blau	erfüllt	(a) einwandfreie Unterscheidbarkeit und Lesbarkeit der Buchstaben
	Farbe	Anforderung														
	Black	erfüllt														
	Cyan	erfüllt														
	Magenta	erfüllt														
	Rot	erfüllt														
Grün	erfüllt															
Blau	erfüllt															

<sup>4</sup> Kurzbezeichnung für UTAX P-C4067i MFP

<sup>5</sup> Kurzbezeichnung für Neusiedler Hartpost







**F. Zusammenfassung der Prüfergebnisse**

Die Untersuchung hat ergeben, dass die in Abschnitt B im Einzelnen bezeichnete Druckeinrichtung, bestehend aus:

**1. Drucker**

Bezeichnung..... **UTAX P-C4067i MFP**  
(im Farbdruckbetrieb)  
Geräte-Nr. .... H813300021  
Hersteller/Vertrieb..... TA Triumph-Adler GmbH

**2. Verbrauchsmaterial**

Papier ..... Neusiedler Hartpost  
Toner Bezeichnung .....  
Schwarz ..... PK-5021K  
Cyan..... PK-5021C  
Magenta ..... PK-5021M  
Yellow ..... PK-5021Y  
Sach-/Liefer-/Art.-Nr..... 1T02Z00UT0, 1T02Z0AUT0, 1T02Z0BUT0, 1T02Z0CUT0

den in Abschnitt E genannten Anforderungen genügt.

Die geprüfte Druckeinrichtung einschließlich des verwendeten Materials ist somit grundsätzlich zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß **§ 12 der Dienstordnung für Notare (DONot)** geeignet.

*Es wird darauf hingewiesen, dass Drucke in der Farbe Yellow/Gelb und ähnlichen Farbtönen auf Grund ihrer Eigenschaften im Sinne der Dokumentensicherheit und -beständigkeit nicht zu empfehlen sind. Drucke in diesen Farben wurden bei den durchgeführten Untersuchungen nicht geprüft.*

**Es ist darauf zu achten, dass die Druckgeschwindigkeit gegenüber der Werkseinstellung (40 Seiten A4 / min) auf 14 Seiten A4 / min verringert wird, um eine ausreichend gute Radierfestigkeit zu gewährleisten. Hierzu ist die Papiereinstellung „Anwender 8“ zu wählen.**

**G. Übertragung der Prüfungsaussage auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs**

Die Aussage der Prüfung ist auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs übertragbar, wenn sichergestellt ist, dass bei deren Betrieb Resultate erzielt werden, die denen der Prüfung entsprechen. Die Voraussetzungen dafür sind auf dem folgenden Blatt als Anlage zusammengefasst.

01809 Heidenau, den 06.02.2024  
Pirnaer Straße 37

**Papiertechnische Stiftung (PTS)**  
PTS - Materialprüfdienst Urkundentechnik

*Nicole Brandt*

i. A. Dipl.-Chem. Nicole Brandt  
Projektleiterin Druck & Verarbeitung



FIBRE based  
solutions

*Julia Meßerschmidt*

i.A. M. Eng. Julia Meßerschmidt  
Projektmitarbeiterin Druck & Verarbeitung

**Voraussetzungen für die Übertragung der Aussage der Einzelprüfung auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs**

**Betr.:** Druckeinrichtung, bestehend aus:

Gerät mit der Bezeichnung ..... **UTAX P-C4067i MFP**  
(im Farbdruckbetrieb)  
Geräte-Nr.: ..... H813300021  
Hersteller / Vertrieb ..... TA Triumph-Adler GmbH  
(und Antragsteller der Einzelprüfung)  
Papier mit der Bezeichnung ..... Neusiedler Hartpost  
Sach-/Liefer-Nr. .... ---  
Hersteller / Vertrieb ..... Mondi  
Toner Bezeichnung:  
Schwarz ..... PK-5021K  
Cyan ..... PK-5021C  
Magenta ..... PK-5021M  
Yellow ..... PK-5021Y  
Sach-/Liefer-/Art.-Nr. .... 1T02Z00UT0, 1T02Z0AUT0, 1T02Z0BUT0, 1T02Z0CUT0

Das in der o. g. Prüfung an Gerät und Material mit den angeführten Bezeichnungen ermittelte Ergebnis ist auf andere Geräteexemplare und Materialien unter folgenden Voraussetzungen zu übertragen:

1. Für die Übertragung kommen nur Geräteexemplare und Materialien in Frage, die die oben aufgeführten Bezeichnungen tragen. Nur diese sind für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 der Dienstordnung für Notare zu benutzen.  
  
Bezüglich des Papiers muss mindestens die kleinste Verpackungseinheit (siehe Blatt 2 des Prüfzeugnisses) die verlangte Bezeichnung tragen.
2. Der o. g. Antragsteller übernimmt die Gewähr, dass Geräte und Materialien, die unter diesen Bezeichnungen von ihm vertrieben werden, mit den geprüften übereinstimmen.
3. Bei technischen Änderungen des Gerätes bzw. Änderungen von Art oder Eigenschaften des Materials erlischt grundsätzlich Übertragbarkeit der Prüfungsaussage. Von der Anwendung her nach Auffassung des Antragstellers unerhebliche Änderungen sind der PTS unverzüglich mitzuteilen.
4. Der Antragsteller hat Anwendern, die eine Druckeinrichtung des o. g. Typs zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 DONot benutzen wollen, den Text des Prüfungszeugnisses einschließlich dieser Anlage zur Verfügung zu stellen.
5. Der Anwender wird hierdurch auf Ziffer 1 dieser Anlage hingewiesen sowie ferner auf die Notwendigkeit, die Druckeinrichtung – der Bedienungsvorschrift des Herstellers entsprechend – sachkundig zu betreiben. Nur dann sind die Voraussetzungen dafür gegeben, dass die Drucke den bei der Untersuchung der Mustereinrichtung dokumentierten Qualitätsstandard erreichen.