



Prüfungszeugnis

für eine Farbdruckeinrichtung mit elektrophotographischem Druckwerk zur Herstellung von
Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden
gemäß § 12 DONot

Papiertechnische Stiftung (PTS)
Prüfungszeugnis Nr. 7000-2024-45.381
Referenzzeugnis Nr. 6979-2023-45.362
Ausfertigung 1 von 2

Antragsteller TA Triumph-Adler GmbH
Deelbögenkamp 4c // Haus 5
22297 Hamburg

Antrag vom: 11.01.2024
Eingegangen am: 15.01.2024

A. Inhalt des Antrags

Prüfung einer Druckeinrichtung, bestehend aus:

1. Drucker

Bezeichnung **TA Triumph-Adler 458ci**
(im Farbdruckbetrieb)

2. Verbrauchsmaterial

Papier Neusiedler Hartpost

Toner - Farben:

Schwarz CK-5517K
Cyan CK-5517C
Magenta CK-5517M
Yellow CK-5517Y

auf Eignung zur Herstellung von

Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen
Schriftstücken entsprechend § 12 der Dienstordnung für Notare (DONot).

Die Untersuchung umfasste neben einer Beschreibung des Druckers die Prüfung von Eigenschaften aus
folgenden Bereichen:

- Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers
- Eigenschaften der gedruckten Zeichen
- Oberflächeneigenschaften der Drucke
- Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers

Auf die Auswahl des Verbrauchsmaterials hatte die PTS keinen Einfluss. Das Prüfzeugnis umfasst 11 Seiten und eine Anlage.
Prüfungszeugnisse dürfen nur in vollem Wortlauf und ohne Zusätze veröffentlicht werden. Für veränderte Wiedergabe und
Auszüge ist vorher die widerruffliche Einwilligung der PTS einzuholen.



B. Versuchsmaterial

Eingegangen am: 08.11.2023 Vor-Ort-Test (Gerät/Toner), 12.05.2023 (Papier)

1. Drucker

Bezeichnung **TA Triumph-Adler 458ci**
(im Farbdruckbetrieb)
Geräte-Nr. H873700070

2. Papier

Bezeichnung Neusiedler Hartpost
Hersteller / Vertrieb Mond
Sach-/Liefer-Nr. --
Maße Normalformat A4
Kleinste Verpackungseinheit 500 Blatt
Zur Prüfung gelieferte Menge 100 Blatt
Chargen-Nr. --

Das Papier Neusiedler Hartpost erfüllt die Anforderungen nach DIN EN ISO 9706.

3. Toner

Bezeichnung:
Farbe Schwarz CK-5517K
Farbe Cyan CK-5517C
Farbe Magenta CK-5517M
Farbe Yellow CK-5517Y
Sach-/Liefer-/Art.-Nr. 1T02Z70TA0, 1T02Z7ATA0, 1T02Z7BTA0, 1T02Z7CTA0

C. Beschreibung des Druckers

1. Allgemeine Angaben

Fabrikat (Hersteller/Vertrieb) **TA Triumph-Adler GmbH**
- Modell 458ci

Arbeitsverfahren

- Zeichenerzeugung Farb-Laserdruck
- Übertragung des Schriftfarbmittels elektrostatisch
- Fixierung des Schriftfarbmittels Wärme/Druck

Bauart Tischgerät

2. Spezielle Angaben

Druckpapier

- Bedruckbare Formate nach DIN EN ISO 216 A4, A5, A6, B5
- Anzahl der ansteuerbaren Magazine (Haupteinheit) 1
davon auswechselbar 1
- Einzelblatteingabe ja



Druck

- Auflösung, nach Herstellerangaben bis zu 1.200 x 1.200 dpi
- Zeit vom Einschalten bis zur Betriebsbereitschaft,
wie geprüft / nach Herstellerangaben 27,3 s¹ / -- s
- Zeit für den ersten Farbdruck (A4) nach Auslösen des Druckvorganges
an der Datenausgabestation, wie geprüft / nach Herstellerangaben 11,4 s¹ / 6,2 s
- Farbdrucke (A4) je Minute (ohne 1. Druck),
wie geprüft / nach Herstellerangaben 15 St.¹ / 45 St.

Geräteabmessungen (betriebsbereit, wie geprüft), Masse

- Breite 480 mm / 480 mm
- Höhe 602 mm / 602 mm
- Tiefe 578 mm / 578 mm
- Masse (nach Firmenangaben) ca. 40,0 kg

Besonderheiten des Gerätes:

- Multifunktionsfarbgerät: Drucken, Scannen, Kopieren, Faxen
- Duplexdruck

D. Prüfungsbedingungen und Prüfungsdurchführung

Die als PDF-Dateien vorliegenden farbigen Prüfvorlagen wurden am 08.11.2023 von einer Beauftragten der PTS beim Antragsteller des Referenzzeugnisses auf Bogen des zu prüfenden Papiers im Normformat A4 mit einer Auflösung von (600 x 600) dpi ausgedruckt.

Farbdrucke und unverarbeitetes Papier wurden in einem Raum mit Normalklima nach DIN ISO 187 (23/50) Temperatur (23±1) °C, relative Luftfeuchte (50±2) % vorbehandelt und anschließend geprüft, soweit nicht anders angegeben.

Verwendeter Druckertreiber pdf-Direktdruck
Firmware-Version 2Z7_S000.003.405²
Einstellungen am Drucker/im Druckertreiber:
Farbe Mehrfarbig
Papier Anwender 8

Die Verstellmöglichkeiten am Gerät waren vom Beauftragten des Antragstellers des Referenzzeugnisses vor Testbeginn für die optimale Druckausgabe verschiedener Prüfvorlagen justiert worden. Die Herstellung der Testdrucke erfolgte nach **Verringerung der standardmäßigen Druckgeschwindigkeit von 45 Seiten A4 / min auf eine Druckgeschwindigkeit von 15 Seiten A4 / min** zur Optimierung der mechanischen Radierfestigkeit. Die Veränderung wurde durch einen Beauftragten des Antragstellers des Referenzzeugnisses durchgeführt. Diese Einstellung wurde dann für die Dauer der gesamten Prüfung beibehalten.

¹ vom Datenübertragungssystem abhängig.

² Werte gelten nur für das bei der Herstellung der Prüfdrucke verwendete System (s. Abschnitt D).

² und höhere Versionen



Die untersuchten Eigenschaften und die zugehörigen Prüfverfahren sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt; die Anforderungen erscheinen zusammen mit den Ergebnissen in Teil E auf den Blättern 7, 8, 9 und 10.

Eigenschaft	Prüfung
1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers	
1.1 Faserstoffzusammensetzung	visuell nach dem mikroskopischen Bild
1.2 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht)	nach DIN EN ISO 536*: 2020-05 Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmessungen
1.3 Durchreißfestigkeit (Methode Elmendorf)	nach DIN EN ISO 1974*: 2012-09 Ergebnisse: Mittelwerte aus je 10 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD-machine direction / CD-cross direction)
1.4 Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfalzungen) und Festigkeitsabnahme des unverarbeiteten Papiers bei beschleunigter Alterung	nach ISO 5626*: 1993-11 mit dem Falzapparat nach Schopper (im Normalklima 23°C; 50 % relative Luftfeuchte) Ergebnisse: Mittel aus je 20 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD/CD) Bestimmung der Falzwiderstandsabnahme (Abnahme der Anzahl der Doppelfalzungen) beschleunigt gealterter Proben gegenüber ungealterten Proben Alterungsbedingungen: 72 Stunden; (105±2)°C (DIN ISO 5630-1:1993-08);
1.5 Opazität	nach DIN 53 146 mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho</i> 3300 Lichtart C; Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmesswerten
1.6 Rauheit	nach ISO 8791-2*: 2013-09 Methode Bendtsen Ergebnisse: Mittelwerte der Ober-(OS) bzw. Unterseite (US) aus je 10 Einzelmesswerten

Die Papiertechnische Stiftung ist ein nach **DIN EN ISO/IEC 17025** akkreditiertes Prüflaboratorium. Im vorliegenden Bericht sind die Prüfmethoden im Geltungsbereich der Akkreditierung durch * hinter der Bezeichnung gekennzeichnet.



Eigenschaft	Prüfung
2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen	
2.1 Druckkontrastzahl	<p>an Druckfeldern der Farben CMK³ / RGB³</p> <p>mikrophotometrisch; Durchmesser der Messfläche: 0,2 mm Ermittlung der Druckkontrastzahl $K = 1 - R_s/R_w$. Dabei bedeuten: R_w Reflexionsfaktor der unbedruckten Flächen (Mittelwert der Messwerte von 10 Stellen, nahe der Druckfelder) R_s Reflexionsfaktor der farbigen Felder (Mittelwert der Messwerte von 10 Zeichen) K kann Werte zwischen 0 (kein Kontrast) und 1 (maximaler Kontrast) annehmen</p> <p>Ergebnisse: Mittelwerte von 10 Einzelmessungen je Farbe</p>
2.2 Reflexionsfaktor (D65-Brightness) unbedruckter Flächen	<p>an unbedruckten Flächen der Farbdrucke</p> <p>mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3300</i> gemäß ISO 2470-2*: 2008-11</p> <p>(a) D65-Brightness Lichtart D 65 und (b) D65-Brightness mit UV-Filter (420 nm)</p> <p>Ergebnis: Mittelwert von Einzelmessungen an 10 Druckseiten</p>
2.3 Lesbarkeit farbiger Schrift	<p>visuell an den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ in den Farben CMK³ und RGB³ (Kleinschrift, Zeichenhöhe: ca. 1 mm)</p>
3. Oberflächeneigenschaften der Drucke	
3.1 Beschreibbarkeit mit Tinte	<p>auf unbedruckten Flächen der Farbdrucke</p> <p>in Anlehnung an DIN 53 126: 2011-11 mittels Schreibtinte für Dokumente</p>
3.2 Eignung zum Bestempeln	<p>an Stempelabdrucken auf einer unbedruckten Stelle der Farbdrucke</p> <p>durch Überwischen eines kräftig schwarzen oder dunkelblauen Stempelabdrucks mit einem weichen Radierstift nach 10 min, gerechnet vom Zeitpunkt des Stempelvorgangs</p>
4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen	
4.1 Fixierung	<p>an Textblöcken der Farben CMK³ und RGB³ durch Beurteilung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - der Neigung zum Durchschreiben („Karbonieren“), - der Abhebbarkeit mit Klebeband, - der Wischfestigkeit und - der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen

³ C-Cyan, M-Magenta, K-Black, R-Rot, G-Grün, B-Blau



Eigenschaft	Prüfung
4.2 Lichtechtheit	<p>an Abschnitten von Drucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ sowie b) mit Volltonfeldern</p> <p>in den Farben CMK³ und RGB³, die nach DIN EN ISO 105-B02: 2014-11 mit Xenonbogenlicht solange belichtet worden waren, bis der blaue Lichtechtheitstyp 5 der Stufe 4 des Graumaßstabs nach DIN EN 20105-A02: 1994-10 entsprach.</p> <p>Bestimmt wurden an unbelichteten und belichteten Proben</p> <ul style="list-style-type: none"> - von a) die Lesbarkeit (Einzelheiten siehe Punkt 2.2) - von b) die Erhaltung des Farbtons <p>sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</p> <ul style="list-style-type: none"> - von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 2.1).
4.3 Verhalten bei Radierversuchen	<p>an Schriftzeichen der Farben CMK³ und RGB³</p> <p>Mechanisches Radieren:</p> <ul style="list-style-type: none"> (a) mittels Rasierklinge, Skalpell und/oder weiteren Hilfsmitteln (b) mittels Radiergummi (Testzeit 1 min, Bewertung visuell mit Lupe) <p>Chemischen Radieren:</p> <ul style="list-style-type: none"> (a) mit Lösungsmitteln und aggressiven Chemikalien
4.4 Beständigkeit des Druckbildes bei beschleunigter Alterung	<p>an Abschnitten von gealterten Farbdrucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ und b) mit Volltonfeldern</p> <p>in den Farben CMK³ und RGB³.</p> <p>Alterungsbedingungen: 72 Stunden; (105±2)°C (DIN ISO 5630-1:1993-08);</p> <p>Bestimmt wurden an gealterten Farbdrucken</p> <ul style="list-style-type: none"> - von a) die Lesbarkeit (wie Punkt 2.2) - von b) die Erhaltung des Farbtons <p>sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</p> <ul style="list-style-type: none"> - von b) die Druckkontrastzahl (wie Punkt 2.1).

³ C-Cyan, M-Magenta, K-Black, R-Rot, G-Grün, B-Blau

E. Prüfungsergebnisse und Anforderungen

Gerät: TA 458ci ⁴

Papier: HP'E ⁵

Prüfung	Prüfergebnisse	Anforderungen														
1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers																
1.1 Faserstoffzusammensetzung	Anforderung erfüllt	mindestens 95 % Zellstoff														
1.2 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht) in g/m ²	82,9	mindestens 70														
1.3 Durchreißfestigkeit MD/CD Mittelwert	574 / 546 560	mindestens 350														
1.4 Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfaltungen) a) vor der Alterung längs/quer Mittel b) nach beschleunigter Alterung längs/quer Mittel Festigkeitsabnahme nach beschleunigter Alterung Mittelwert in %	257 / 324 291 178 / 258 218 25,1	mindestens 30 (längs/quer) mindestens 80 (Mittel) max. 40														
1.5 Opazität in %	87,8	mindestens 80														
1.6 Rauheit in ml/min Vorderseite (VS) Rückseite (RS) VS-RS	273 250 23	100...350 ml/min (Richtwert) 100...350 ml/min (Richtwert) < 100 (Richtwert)														
2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen																
2.1 Druckkontrastzahl (DK)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>DK</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>0,88</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>0,64</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>0,30</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>0,32</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>0,61</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>0,69</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	DK	Black	0,88	Cyan	0,64	Magenta	0,30	Rot	0,32	Grün	0,61	Blau	0,69	Black ≥ 0,85 Cyan ≥ 0,3 Magenta ≥ 0,3 Rot ≥ 0,3 Grün ≥ 0,3 Blau ≥ 0,3
Farbe	DK															
Black	0,88															
Cyan	0,64															
Magenta	0,30															
Rot	0,32															
Grün	0,61															
Blau	0,69															

⁴ Kurzbezeichnung für TA Triumph-Adler 458ci

⁵ Kurzbezeichnung für Neusiedler Hartpost



Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung

Gerät: TA 458ci ⁴

Papier: HP'E ⁵

Prüfung	Prüfergebnisse	Anforderungen														
2.2 Reflexionsfaktor unbedruckter Flächen auf den Drucken in % a) D65- Brightness b) D65-Brightness mit UV-Filter	102 85,8	≥ 75														
2.3 Lesbarkeit	Anforderung erfüllt	einwandfreie Unterscheidbarkeit der Buchstaben														
3. Oberflächeneigenschaften der Drucke																
3.1 Beschreibbarkeit mit Tinte	Anforderung erfüllt	nach DIN 53 126 mit Tinte für Dokumente beschreibbar														
3.2 Eignung zum Bestempeln	Anforderung erfüllt	kein Verwischen nach 10 Minuten														
4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers																
4.1 Fixierung a) der Neigung zum Durchschreiben („Karbonieren“), b) der Abhebbarkeit mit Klebeband, c) der Wischfestigkeit und d) der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>Anforderung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	Anforderung	Black	a, b, c, d erfüllt	Cyan	a, b, c, d erfüllt	Magenta	a, b, c, d erfüllt	Rot	a, b, c, d erfüllt	Grün	a, b, c, d erfüllt	Blau	a, b, c, d erfüllt	a) kein visuell störendes Karbonieren b), c) und d) einwandfreie Tonerhaftung
	Farbe	Anforderung														
	Black	a, b, c, d erfüllt														
	Cyan	a, b, c, d erfüllt														
	Magenta	a, b, c, d erfüllt														
	Rot	a, b, c, d erfüllt														
Grün	a, b, c, d erfüllt															
Blau	a, b, c, d erfüllt															
4.2 Lichtechtheit (a) Änderung der Lesbarkeit	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>Anforderung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>erfüllt</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	Anforderung	Black	erfüllt	Cyan	erfüllt	Magenta	erfüllt	Rot	erfüllt	Grün	erfüllt	Blau	erfüllt	(a) einwandfreie Unterscheidbarkeit und Lesbarkeit der Buchstaben
	Farbe	Anforderung														
	Black	erfüllt														
	Cyan	erfüllt														
	Magenta	erfüllt														
	Rot	erfüllt														
Grün	erfüllt															
Blau	erfüllt															

⁴ Kurzbezeichnung für TA Triumph-Adler 458ci

⁵ Kurzbezeichnung für Neusiedler Hartpost



Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung

Gerät: TA 458ci ⁴

Papier: HP'E ⁵

Prüfung	Prüfergebnisse	Anforderungen														
<p>4.2 (b) Erhaltung des Farbtons</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>Anforderung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>erfüllt</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	Anforderung	Black	erfüllt	Cyan	erfüllt	Magenta	erfüllt	Rot	erfüllt	Grün	erfüllt	Blau	erfüllt	<p>(b) Farbtöne müssen visuell vergleichbar bleiben</p>
	Farbe	Anforderung														
Black	erfüllt															
Cyan	erfüllt															
Magenta	erfüllt															
Rot	erfüllt															
Grün	erfüllt															
Blau	erfüllt															
<p>(c) Abnahme der Druckkontrastzahl in %</p>	<p>entfällt</p>	<p>(c) maximal 20</p>														
<p>4.3 Verhalten bei Radierversuchen</p> <p>Mechanisches Radieren</p> <p>(a) mittels Rasierklinge, Skalpell und/oder weiteren Hilfsmitteln</p> <p>(b) mittels Radiergummi (Testzeit 1 min, Bewertung visuell mit Lupe)</p> <p>Chemisches Radieren</p> <p>(c) mittels Lösungsmitteln und Chemikalien</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>Anforderung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>erfüllt</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	Anforderung	Black	erfüllt	Cyan	erfüllt	Magenta	erfüllt	Rot	erfüllt	Grün	erfüllt	Blau	erfüllt	<p>(a) kein Entfernen von Schriftzeichen ohne visuell erkennbare Spuren</p>
	Farbe	Anforderung														
	Black	erfüllt														
	Cyan	erfüllt														
	Magenta	erfüllt														
	Rot	erfüllt														
	Grün	erfüllt														
	Blau	erfüllt														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>Anforderung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>noch erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>gerade noch erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>gerade noch erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>gerade noch erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>gerade noch erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>gerade noch erfüllt</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	Anforderung	Black	noch erfüllt	Cyan	gerade noch erfüllt	Magenta	gerade noch erfüllt	Rot	gerade noch erfüllt	Grün	gerade noch erfüllt	Blau	gerade noch erfüllt	<p>(b) der Linienzug der radierten Schriftzeichen muss vollständig erhalten bleiben</p>
	Farbe	Anforderung														
	Black	noch erfüllt														
	Cyan	gerade noch erfüllt														
Magenta	gerade noch erfüllt															
Rot	gerade noch erfüllt															
Grün	gerade noch erfüllt															
Blau	gerade noch erfüllt															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>Anforderung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>erfüllt</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	Anforderung	Black	erfüllt	Cyan	erfüllt	Magenta	erfüllt	Rot	erfüllt	Grün	erfüllt	Blau	erfüllt	<p>(c) kein Entfernen von Schriftzeichen ohne visuell erkennbare Spuren</p>	
Farbe	Anforderung															
Black	erfüllt															
Cyan	erfüllt															
Magenta	erfüllt															
Rot	erfüllt															
Grün	erfüllt															
Blau	erfüllt															

⁴ Kurzbezeichnung für TA Triumph-Adler 458ci

⁵ Kurzbezeichnung für Neusiedler Hartpost



F. Zusammenfassung der Prüfergebnisse

Die Untersuchung hat ergeben, dass die in Abschnitt B im Einzelnen bezeichnete Druckeinrichtung, bestehend aus:

1. Drucker

Bezeichnung..... **TA Triumph-Adler 458ci**
(im Farbdruckbetrieb)
Geräte-Nr. H873700070
Hersteller/Vertrieb..... TA Triumph-Adler GmbH

2. Verbrauchsmaterial

Papier Neusiedler Hartpost
Toner Bezeichnung
Schwarz CK-5517K
Cyan..... CK-5517C
Magenta..... CK-5517M
Yellow CK-5517Y
Sach-/Liefer-/Art.-Nr..... 1T02Z70TA0, 1T02Z7ATA0, 1T02Z7BTA0, 1T02Z7CTA0

den in Abschnitt E genannten Anforderungen genügt.

Die geprüfte Druckeinrichtung einschließlich des verwendeten Materials ist somit grundsätzlich zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß **§ 12 der Dienstordnung für Notare (DONot)** geeignet.

Es wird darauf hingewiesen, dass Drucke in der Farbe Yellow/Gelb und ähnlichen Farbtönen auf Grund ihrer Eigenschaften im Sinne der Dokumentensicherheit und -beständigkeit nicht zu empfehlen sind. Drucke in diesen Farben wurden bei den durchgeführten Untersuchungen nicht geprüft.

Es ist darauf zu achten, dass die Druckgeschwindigkeit gegenüber der Werkseinstellung (45 Seiten A4 / min) auf 15 Seiten A4 / min verringert wird, um eine ausreichend gute Radierfestigkeit zu gewährleisten. Hierzu ist die Papiereinstellung „Anwender 8“ zu wählen.

G. Übertragung der Prüfungsaussage auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs

Die Aussage der Prüfung ist auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs übertragbar, wenn sichergestellt ist, dass bei deren Betrieb Resultate erzielt werden, die denen der Prüfung entsprechen. Die Voraussetzungen dafür sind auf dem folgenden Blatt als Anlage zusammengefasst.

01809 Heidenau, den 06.02.2024
Pirnaer Straße 37

Papiertechnische Stiftung (PTS)
PTS - Materialprüfdienst Urkundentechnik

i. A. Dipl.-Chem. Nicole Brandt
Projektleiterin Druck & Verarbeitung



FIBRE basec
solutions

i.A. M. Eng. Julia Meßerschmidt
Projektmitarbeiterin Druck & Verarbeitung

Voraussetzungen für die Übertragung der Aussage der Einzelprüfung auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs

Betr.: Druckeinrichtung, bestehend aus:

Gerät mit der Bezeichnung **TA Triumph-Adler 458ci**
(im Farbdruckbetrieb)
Geräte-Nr.: H873700070
Hersteller / Vertrieb TA Triumph-Adler GmbH
(und Antragsteller der Einzelprüfung)
Papier mit der Bezeichnung Neusiedler Hartpost
Sach-/Liefer-Nr. --
Hersteller / Vertrieb Mondi
Toner Bezeichnung:
Schwarz CK-5517K
Cyan CK-5517C
Magenta CK-5517M
Yellow CK-5517Y
Sach-/Liefer-/Art.-Nr. 1T02Z70TA0, 1T02Z7ATA0, 1T02Z7BTA0, 1T02Z7CTA0

Das in der o. g. Prüfung an Gerät und Material mit den angeführten Bezeichnungen ermittelte Ergebnis ist auf andere Geräteexemplare und Materialien unter folgenden Voraussetzungen zu übertragen:

1. Für die Übertragung kommen nur Geräteexemplare und Materialien in Frage, die die oben aufgeführten Bezeichnungen tragen. Nur diese sind für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 der Dienstordnung für Notare zu benutzen.

Bezüglich des Papiers muss mindestens die kleinste Verpackungseinheit (siehe Blatt 2 des Prüfzeugnisses) die verlangte Bezeichnung tragen.
2. Der o. g. Antragsteller übernimmt die Gewähr, dass Geräte und Materialien, die unter diesen Bezeichnungen von ihm vertrieben werden, mit den geprüften übereinstimmen.
3. Bei technischen Änderungen des Gerätes bzw. Änderungen von Art oder Eigenschaften des Materials erlischt grundsätzlich Übertragbarkeit der Prüfungsaussage. Von der Anwendung her nach Auffassung des Antragstellers unerhebliche Änderungen sind der PTS unverzüglich mitzuteilen.
4. Der Antragsteller hat Anwendern, die eine Druckeinrichtung des o. g. Typs zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 DONot benutzen wollen, den Text des Prüfungszeugnisses einschließlich dieser Anlage zur Verfügung zu stellen.
5. Der Anwender wird hierdurch auf Ziffer 1 dieser Anlage hingewiesen sowie ferner auf die Notwendigkeit, die Druckeinrichtung – der Bedienungsvorschrift des Herstellers entsprechend – sachkundig zu betreiben. Nur dann sind die Voraussetzungen dafür gegeben, dass die Drucke den bei der Untersuchung der Mustereinrichtung dokumentierten Qualitätsstandard erreichen.