



TA Triumph-Adler GmbH  
Deelbögenkamp 4c // Haus 5  
22297 Hamburg

PTS – Institut für  
Fasern & Papier gGmbH  
Pirnaer Straße 37  
01809 Heidenau

Tel.: (0 35 29) 551-60  
Fax: (0 35 29) 551 899  
Mail: [info@ptspaper.de](mailto:info@ptspaper.de)  
[www.ptspaper.de](http://www.ptspaper.de)

Geschäftsführer:  
Dr. Thorsten Voß

### **Zeugnisübertragung - PTS-Prüfungszeugnis Nr. 7313Ü-2025-45.589**

Verwendung eines Multifunktionsgerätes im **Druckmodus** mit baulichen, die Druckqualität nicht beeinflussenden Abweichungen zu einem bereits positiv geprüften Gerät – hier für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden und anderen Schriftstücken gemäß § 12 DONot

Geprüfter **Drucker** ..... **TA Triumph-Adler P-4021DN**  
(Druckgeschwindigkeit 40 Seiten A4/min)<sup>1</sup>  
PTS-Prüfungszeugnis Nr. .... 7311-2025-45.589  
(Referenzzeugnis Nr. 7254-2025-45.498)

Ergebnisübertragung auf den **Druckmodus**  
des Multifunktionsgerätes ..... **TA Triumph-Adler P-4021 MFP**  
(Druckgeschwindigkeit 40 Seiten A4/min)<sup>1</sup>

Unterschiede zum geprüften Gerät ..... Multifunktionsgerät, andere Tonerbezeichnung  
(PK-1014), Leistungsaufnahme, Abmessungen,  
Gewicht

<sup>1</sup> nach Herstellerangaben

Im Übrigen sind die genannten Drucker nach Ihren Angaben technisch identisch. Unter der Voraussetzung der Baugleichheit – mit den genannten Ausnahmen – und unter der weiteren Voraussetzung der Verwendung der gleichen Materialien (Papier, Toner) – sind die Ergebnisse der Prüfung 7311-2025-45.589 auf den **Druckmodus** des Multifunktionsgerätes **TA Triumph-Adler P-4021 MFP** übertragbar.





**Es ist darauf zu achten, dass zur Optimierung der Radierfestigkeit die im Abschnitt D auf Blatt 3 des Prüfungszeugnisses 7311-2025-45.589 beschriebenen Einstellungen am Gerät vorgenommen werden. Der Anwender kann dies durch die Papiereinstellung „Spezial 8, Schwer 3“ realisieren.**

Die Fußnote von Seite 1 des genannten Zeugnisses, die sich auf die Veröffentlichung von Prüfungszeugnissen zu Werbezwecken bezieht, gilt in gleicher Weise für dieses Schreiben.

PTS – Institut für Fasern & Papier gGmbH

i. A. Dipl.-Ing. Katrin Kühnöl  
Abteilungsleitung Druck & Verarbeitung



FIBRE basec  
solutions

i. A. M. Sc. Tatiana Kaulitz  
Projektmitarbeiterin Druck & Verarbeitung

Heidenau, 18.08.2025



# Prüfungszeugnis

für eine Druckeinrichtung mit elektrophotographischem Druckwerk zur Herstellung von  
**Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden**  
gemäß § 12 DONot

PTS – Institut für Fasern & Papier gGmbH

Prüfungszeugnis Nr. 7311-2025-45.589

Referenzzeugnis Nr. 7254-2025-45.498

Ausfertigung 1 von 2

Antragsteller TA Triumph-Adler GmbH  
Deelbögenkamp 4c // Haus 5  
22297 Hamburg

Antrag vom: 31.07.2025  
Eingegangen am: 31.07.2025

## A. Inhalt des Antrags

Prüfung einer Druckeinrichtung, bestehend aus:

### 1. Drucker

Bezeichnung .....TA Triumph-Adler P-4021DN  
(Schwarz-Weiß-Drucker)

### 2. Verbrauchsmaterial

Papier .....Mondi Color Copy Original 80 g/m<sup>2</sup>  
Toner - Farbe: Schwarz ..... PK-1013

auf Eignung zur Herstellung von

Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen  
Schriftstücken entsprechend § 12 der Dienstordnung für Notare (DONot).

Die Untersuchung umfasste neben einer Beschreibung des Druckers die Prüfung von Eigenschaften aus  
folgenden Bereichen:

- Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers
- Eigenschaften der gedruckten Zeichen
- Oberflächeneigenschaften der Drucke
- Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers

Auf die Auswahl des Verbrauchsmaterials hatte die PTS keinen Einfluss. Das Prüfzeugnis umfasst 10 Seiten und eine Anlage.  
Prüfungszeugnisse dürfen nur in vollem Wortlauf und ohne Zusätze veröffentlicht werden. Für veränderte Wiedergabe und Auszüge  
ist vorher die widerrufliche Einwilligung der PTS einzuholen.



**B. Versuchsmaterial**

Eingegangen am: 11.02.2025 (Gerät/Toner), 18.02.2025 (Papier)

**1. Drucker**

Bezeichnung.....TA Triumph-Adler P-4021DN  
(Schwarz-Weiß-Drucker)  
Geräte-Nr. .... 19L4Y25949

**2. Papier**

Bezeichnung.....Mondi Color Copy Original 80 g/m<sup>2</sup>  
Hersteller / Vertrieb ..... Mondi  
Sach-/Liefer-Nr. .... --  
Maße ..... Normalformat A4  
Kleinste Verpackungseinheit..... 500 Blatt  
Zur Prüfung gelieferte Menge ..... 2.500 Blatt  
Chargen-Nr..... --

Das Papier Mondi Color Copy Original 80 g/m<sup>2</sup> erfüllt die Anforderungen nach DIN EN ISO 9706.**3. Toner**

Bezeichnung – Farbe Schwarz ..... PK-1013  
Sach-/Liefer-/Art.-Nr. .... 1T0C150TA0  
Chargen-Nr..... --

**C. Beschreibung des Druckers****1. Allgemeine Angaben**

Fabrikat (Hersteller/Vertrieb) ..... TA Triumph-Adler GmbH  
• Modell..... TA P-4021DN

Arbeitsverfahren

- Zeichenerzeugung .....Schwarz-Weiß-Laserdruck
- Übertragung des Schriftfarbmittels ..... elektrostatisch
- Fixierung des Schriftfarbmittels..... Wärme/Druck

Bauart ..... Tischgerät

**2. Spezielle Angaben**Druckpapier

- Bedruckbare Formate nach DIN EN ISO 216 .....A4, A5, A6, B5
- Anzahl der ansteuerbaren Magazine (Haupteinheit) ..... 1  
davon auswechselbar ..... 1
- Einzelblatteingabe ..... ja

Druck

- Auflösung, nach Herstellerangaben ..... bis zu 1.200 x 1.200 dpi
- Zeit vom Einschalten bis zur Betriebsbereitschaft,  
wie geprüft / nach Herstellerangaben ..... 25,0 s / 15,0 s
- Zeit für den ersten Schwarz-Weiß-Druck (A4) nach Auslösen des Druckvorganges  
an der Datenausgabestation, wie geprüft / nach Herstellerangaben ..... 13,4 s<sup>1</sup> / 6,4 s
- Schwarz-Weiß-Drucke (A4) je Minute (ohne 1. Druck),  
wie geprüft / nach Herstellerangaben ..... 14 St.<sup>1</sup> / 40 St.

Geräteabmessungen, Masse – (wie geprüft / nach Firmenangaben)

- Breite ..... 375 mm / 375 mm
- Höhe ..... 272 mm / 272 mm
- Tiefe ..... 393 mm / 393 mm
- Masse ..... ca. 14,5 kg

Besonderheiten des Gerätes

- Duplexdruck

**D. Prüfungsbedingungen und Prüfungsdurchführung**

Die als PDF-Datei vorliegenden Prüfvorlagen wurden auf Bögen des zu prüfenden Papiers im Normformat A4 mit einer Auflösung von (600 x 600) dpi ausgedruckt.

Drucke und unverarbeitetes Papier wurden in einem Raum mit Normalklima nach DIN EN ISO 187 (23/50-Temperatur (23±1) °C, relative Luftfeuchte (50±2) %) vorbehandelt und anschließend geprüft, soweit nicht anders angegeben.

Firmware Version-Nr. .... C1F\_S000.005.101 2024.09.05 <sup>2</sup>

Verwendeter Druckertreiber ..... TA Triumph-Adler P-4021DN KX

- Typ ..... Typ 3 - Benutzermodus
- Version ..... 8.5.2405.0 <sup>2</sup>

Einstellungen am Drucker/im Druckertreiber:

- Papier ..... Spezial 8, Schwer 3

Die Verstellmöglichkeiten am Gerät waren vom Beauftragten des Antragstellers des Referenzzeugnisses vor Testbeginn für die optimale Druckausgabe verschiedener Prüfvorlagen justiert worden. Die Herstellung der Testdrucke erfolgte nach **Verringerung der standardmäßigen Druckgeschwindigkeit von 40 Seiten A4/min auf eine Druckgeschwindigkeit von 14 Seiten A4/min** zur Optimierung der mechanischen Radierfestigkeit. Die Veränderung wurde durch einen Beauftragten des Antragstellers durchgeführt. Diese Einstellung wurde dann für die Dauer der gesamten Prüfung beibehalten.

<sup>1</sup> vom Datenübertragungssystem abhängig.

<sup>2</sup> Werte gelten nur für das bei der Herstellung der Prüfdrucke verwendete System (s. Abschnitt D).

<sup>2</sup> und höhere Versionen



Die untersuchten Eigenschaften und die zugehörigen Prüfverfahren sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt; die Anforderungen erscheinen zusammen mit den Ergebnissen in Teil E auf den Blättern 7, 8, und 9.

| Eigenschaft                                                                                                                                  | Prüfung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers</b>                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 1.1 Faserstoffzusammensetzung                                                                                                                | visuell nach dem mikroskopischen Bild                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 1.2 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht)                                                                                                   | nach DIN EN ISO 536: 2020-05<br>Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmessungen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 1.3 Durchreißfestigkeit (Methode Elmendorf)                                                                                                  | nach DIN EN ISO 1974: 2012-09<br>Ergebnisse: Mittelwerte aus je 10 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD-machine direction / CD-cross direction)                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 1.4 Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfalzungen)<br><br>und<br><br>Festigkeitsabnahme des unverarbeiteten Papiers bei beschleunigter Alterung | nach ISO 5626: 1993-11 mit dem Falzapparat nach Schopper (im Normalklima 23°C; 50 % relative Luftfeuchte)<br>Ergebnisse: Mittel aus je 20 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD/CD)<br><br>Bestimmung der Falzwiderstandsabnahme (Abnahme der Anzahl der Doppelfalzungen) beschleunigt gealterter Proben gegenüber ungealterten Proben<br>Alterungsbedingungen:<br>72 Stunden; (105±2) °C (DIN ISO 5630-1:1993-08); |
| 1.5 Opazität                                                                                                                                 | nach DIN 53 146: 2016-05 mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3300</i><br>Lichtart C;<br>Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmesswerten                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 1.6 Rauheit                                                                                                                                  | nach ISO 8791-2: 2013-09 Methode Bendtsen<br>Ergebnisse: Mittelwerte der Ober-(OS) bzw. Unterseite(US) aus je 10 Einzelmesswerten                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

| Eigenschaft                                                | Prüfung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen</b>             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 2.1 Druckkontrastzahl                                      | <p>an Druckfeldern der Farbe K<sup>3</sup></p> <p>mikrophotometrisch; Durchmesser der Messfläche: 0,2 mm</p> <p>Ermittlung der Druckkontrastzahl <math>K = 1 - R_s/R_w</math>.</p> <p>Dabei bedeuten:</p> <p><math>R_w</math> Reflexionsfaktor der unbedruckten Flächen (Mittelwert der Messwerte von 10 Stellen, nahe der Druckfelder)</p> <p><math>R_s</math> Reflexionsfaktor der farbigen Felder (Mittelwert der Messwerte von 10 Zeichen)</p> <p><math>K</math> kann Werte zwischen 0 (kein Kontrast) und 1 (maximaler Kontrast) annehmen</p> <p>Ergebnisse: Mittelwerte von 10 Einzelmessungen je Farbe</p> |
| 2.2 Reflexionsfaktor (D65-Brightness) unbedruckter Flächen | <p>an unbedruckten Flächen der Schwarz-Weiß-Drucke</p> <p>mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3300</i> gemäß ISO 2470-2: 2008-11</p> <p>(a) D65-Brightness Lichtart D 65 und</p> <p>(b) D65-Brightness mit UV-Filter (420 nm)</p> <p>Ergebnis: Mittelwert von Einzelmessungen an 10 Druckseiten</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 2.3 Lesbarkeit farbiger Schrift                            | <p>visuell an den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ in der Farbe K<sup>3</sup></p> <p>(Kleinschrift, Zeichenhöhe: ca. 1 mm)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>3. Oberflächeneigenschaften der Drucke</b>              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 3.1 Beschreibbarkeit mit Tinte                             | <p>auf unbedruckten Flächen der Schwarz-Weiß-Drucke</p> <p>in Anlehnung an DIN 53 126: 2011-11 mittels Schreibfarbe für Dokumente</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 3.2 Eignung zum Bestempeln                                 | <p>an Stempelabdrucken auf einer unbedruckten Stelle der Schwarz-Weiß-Drucke</p> <p>durch Überwischen eines kräftig schwarzen oder dunkelblauen Stempelabdrucks mit einem weichen Radierstift nach 10 min, gerechnet vom Zeitpunkt des Stempelvorgangs</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen</b>      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 4.1 Fixierung                                              | <p>an Textblöcken der Farbe K<sup>3</sup> durch Beurteilung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• der Neigung zum Durchschreiben („Karbonieren“),</li> <li>• der Abhebbarkeit mit Klebeband,</li> <li>• der Wischfestigkeit und</li> <li>• der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

<sup>3</sup> K-Black

| Eigenschaft                                                   | Prüfung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4.2 Lichtechtheit                                             | <p>an Abschnitten von Drucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ sowie<br/>b) mit Volltonfeldern</p> <p>in der Farbe K<sup>3</sup>, die nach DIN EN ISO 105-B02: 2014-11 mit Xenonbogenlicht solange belichtet worden waren, bis der blaue Lichtechtheitstyp 5 der Stufe 4 des Graumaßstabs nach DIN EN 20105-A02: 1994-10 entsprach.</p> <p>Bestimmt wurden an unbelichteten und belichteten Proben</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• von a) die Lesbarkeit (Einzelheiten siehe Punkt 2.2)</li> </ul> <p>sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 2.1).</li> </ul> |
| 4.3 Verhalten bei Radierversuchen                             | <p>an Schriftzeichen der Farbe K<sup>3</sup></p> <p>Mechanisches Radieren:</p> <p>(a) mittels Rasierklinge, Skalpell und/oder weiteren Hilfsmitteln</p> <p>(b) mittels Radiergummi (Testzeit 1 min, Bewertung visuell mit Lupe)</p> <p>Chemischen Radieren:</p> <p>(a) mit Lösungsmitteln und aggressiven Chemikalien</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 4.4 Beständigkeit des Druckbildes bei beschleunigter Alterung | <p>an Abschnitten von gealterten Schwarz-Weiß-Drucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ und<br/>b) mit Volltonfeldern</p> <p>in der Farbe K<sup>3</sup>.</p> <p>Alterungsbedingungen:<br/>72 Stunden; (105±2)°C nach DIN ISO 5630-1:1993-08;</p> <p>Bestimmt wurden an gealterten Farbdrucken</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• von a) die Lesbarkeit (wie Punkt 2.2)</li> </ul> <p>sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• von b) die Druckkontrastzahl (wie Punkt 2.1).</li> </ul>                                                                                                                                     |

<sup>3</sup> K-Black

**E. Prüfungsergebnisse und Anforderungen**
Gerät: TA P-4021DN <sup>4</sup>
Papier: Mondi Color Copy Original <sup>5</sup>

| Prüfung                                      |                                                                                                                                                                                                                                                | Prüfergebnisse                                                                        | Anforderungen                                                                     |    |       |      |              |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----|-------|------|--------------|
| 1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers |                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                       |                                                                                   |    |       |      |              |
| 1.1                                          | Faserstoffzusammensetzung                                                                                                                                                                                                                      | Anforderung erfüllt                                                                   | mindestens 95 % Zellstoff                                                         |    |       |      |              |
| 1.2                                          | Flächenbezogene Masse<br>(Flächengewicht) in g/m²                                                                                                                                                                                              | 79,1                                                                                  | mindestens 70 g/m²                                                                |    |       |      |              |
| 1.3                                          | Durchreißfestigkeit in mN<br><br>MD/CD<br>Mittelwert                                                                                                                                                                                           | 494 / 481<br>488                                                                      | mindestens 350 mN                                                                 |    |       |      |              |
| 1.4                                          | Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfaltungen)<br><br>a) vor der Alterung<br><br>längs/quer<br>Mittel<br><br>b) nach beschleunigter Alterung<br><br>längs/quer<br>Mittel<br><br>Festigkeitsabnahme nach beschleunigter Alterung Mittelwertes in % | 153 / 111<br>132<br><br>102 / 105<br>104<br><br>21,2                                  | mindestens 30<br>mindestens 80<br><br>max. 40 %                                   |    |       |      |              |
| 1.5                                          | Opazität in %                                                                                                                                                                                                                                  | 93,2                                                                                  | mindestens 80 %                                                                   |    |       |      |              |
| 1.6                                          | Rauheit in ml/min<br><br>Vorderseite (VS)<br>Rückseite (RS)<br>  VS-RS                                                                                                                                                                         | 36,0<br>39,6<br>3,6                                                                   | 100...350 ml/min (Richtwert)<br>100...350 ml/min (Richtwert)<br>< 100 (Richtwert) |    |       |      |              |
| 2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen      |                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                       |                                                                                   |    |       |      |              |
| 2.1                                          | Druckkontrastzahl (DK)                                                                                                                                                                                                                         | <table><tr><td>Farbe</td><td>DK</td></tr><tr><td>Black</td><td>0,95</td></tr></table> | Farbe                                                                             | DK | Black | 0,95 | Black ≥ 0,85 |
| Farbe                                        | DK                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                       |                                                                                   |    |       |      |              |
| Black                                        | 0,95                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                       |                                                                                   |    |       |      |              |

<sup>4</sup> Kurzbezeichnung für TA Triumph-Adler P-4021DN

<sup>5</sup> Kurzbezeichnung für Mondi Color Copy Original 80 g/m<sup>2</sup>

**Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung**

Gerät: TA P-4021DN <sup>4</sup>

Papier: Mondi Color Copy Original <sup>5</sup>

| Prüfung                                                        |                                                                                                                                                                                                | Prüfergebnisse                                                                                                    | Anforderungen                                        |             |       |                    |                                                                                           |
|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------|-------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2.2                                                            | Reflexionsfaktor unbedruckter Flächen auf den Drucken in %<br><br>a) D65-Brightness<br>b) D65-Brightness mit UV-Filter                                                                         | 108,2<br><br>87,4                                                                                                 | ≥ 75 %                                               |             |       |                    |                                                                                           |
| 2.3                                                            | Lesbarkeit                                                                                                                                                                                     | Anforderung erfüllt                                                                                               | einwandfreie Unterscheidbarkeit der Buchstaben       |             |       |                    |                                                                                           |
| 3. Oberflächeneigenschaften der Drucke                         |                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                   |                                                      |             |       |                    |                                                                                           |
| 3.1                                                            | Beschreibbarkeit mit Tinte <sup>6</sup>                                                                                                                                                        | Anforderung erfüllt                                                                                               | nach DIN 53 126 mit Tinte für Dokumente beschreibbar |             |       |                    |                                                                                           |
| 3.2                                                            | Eignung zum Bestempeln                                                                                                                                                                         | Anforderung erfüllt                                                                                               | kein Verwischen nach 10 Minuten                      |             |       |                    |                                                                                           |
| 4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers |                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                   |                                                      |             |       |                    |                                                                                           |
| 4.1                                                            | Fixierung<br>a) der Neigung zum Durchschreiben („Karbonieren“),<br>b) der Abhebbarkeit mit Klebeband,<br>c) der Wischfestigkeit und<br>d) der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen | <table><tr><th>Farbe</th><th>Anforderung</th></tr><tr><td>Black</td><td>a, b, c, d erfüllt</td></tr></table>      | Farbe                                                | Anforderung | Black | a, b, c, d erfüllt | a) kein visuell störendes Karbonieren<br><br>b), c) und d) einwandfreie Tonerhaftung      |
| Farbe                                                          | Anforderung                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                   |                                                      |             |       |                    |                                                                                           |
| Black                                                          | a, b, c, d erfüllt                                                                                                                                                                             |                                                                                                                   |                                                      |             |       |                    |                                                                                           |
| 4.2                                                            | Lichtechtheit<br>(a) Änderung der Lesbarkeit<br><br>(b) Abnahme der Druckkontrastzahl in %                                                                                                     | <table><tr><th>Farbe</th><th>Anforderung</th></tr><tr><td>Black</td><td>erfüllt</td></tr></table><br><br>entfällt | Farbe                                                | Anforderung | Black | erfüllt            | (a) einwandfreie Unterscheidbarkeit und Lesbarkeit der Buchstaben<br><br>(b) maximal 20 % |
| Farbe                                                          | Anforderung                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                   |                                                      |             |       |                    |                                                                                           |
| Black                                                          | erfüllt                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                   |                                                      |             |       |                    |                                                                                           |

<sup>4</sup> Kurzbezeichnung für TA Triumph-Adler P-4021DN

<sup>5</sup> Kurzbezeichnung für Mondi Color Copy Original 80 g/m<sup>2</sup>

<sup>6</sup> Prüfgerät: Füller

**Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung**

Gerät: TA P-4021DN <sup>4</sup>

Papier: Mondi Color Copy Original <sup>5</sup>

| Prüfung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Prüfergebnis                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Anforderungen |             |       |         |                                                                                                              |             |       |         |       |             |       |         |                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------|-------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|---------|-------|-------------|-------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <div>4.3</div> <div>Verhalten bei Radierversuchen</div> <div>Mechanisches Radieren</div> <div>(a) mittels Rasierklinge, Skalpell und/oder weiteren Hilfsmitteln</div> <div>(b) mittels Radiergummi (Testzeit 1 min, Bewertung visuell mit Lupe)</div> <div>Chemisches Radieren</div> <div>(c) mittels Lösungsmitteln und Chemikalien</div> | <table><tr><th>Farbe</th><th>Anforderung</th></tr><tr><td>Black</td><td>erfüllt</td></tr></table> <table><tr><th>Farbe</th><th>Anforderung</th></tr><tr><td>Black</td><td>erfüllt</td></tr></table> <table><tr><th>Farbe</th><th>Anforderung</th></tr><tr><td>Black</td><td>erfüllt</td></tr></table> | Farbe         | Anforderung | Black | erfüllt | Farbe                                                                                                        | Anforderung | Black | erfüllt | Farbe | Anforderung | Black | erfüllt | <div>(a) kein Entfernen von Schriftzeichen ohne visuell erkennbare Spuren</div> <div>(b) der Linienzug der radierten Schriftzeichen muss vollständig erhalten bleiben</div> <div>(c) kein Entfernen von Schriftzeichen ohne visuell erkennbare Spuren</div> |
| Farbe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Anforderung                                                                                                                                                                                                                                                                                           |               |             |       |         |                                                                                                              |             |       |         |       |             |       |         |                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Black                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | erfüllt                                                                                                                                                                                                                                                                                               |               |             |       |         |                                                                                                              |             |       |         |       |             |       |         |                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Farbe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Anforderung                                                                                                                                                                                                                                                                                           |               |             |       |         |                                                                                                              |             |       |         |       |             |       |         |                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Black                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | erfüllt                                                                                                                                                                                                                                                                                               |               |             |       |         |                                                                                                              |             |       |         |       |             |       |         |                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Farbe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Anforderung                                                                                                                                                                                                                                                                                           |               |             |       |         |                                                                                                              |             |       |         |       |             |       |         |                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Black                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | erfüllt                                                                                                                                                                                                                                                                                               |               |             |       |         |                                                                                                              |             |       |         |       |             |       |         |                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <div>4.4</div> <div>Beständigkeit des Druckbildes bei beschleunigter Alterung</div> <div>(a) Änderung der Lesbarkeit</div> <div>(b) Abnahme der Druckkontrastzahl in %</div>                                                                                                                                                               | <table><tr><th>Farbe</th><th>Anforderung</th></tr><tr><td>Black</td><td>erfüllt</td></tr></table> <div>entfällt</div>                                                                                                                                                                                 | Farbe         | Anforderung | Black | erfüllt | <div>(a) einwandfreie Unterscheidbarkeit und Lesbarkeit der Schriftzeichen</div> <div>(b) maximal 20 %</div> |             |       |         |       |             |       |         |                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Farbe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Anforderung                                                                                                                                                                                                                                                                                           |               |             |       |         |                                                                                                              |             |       |         |       |             |       |         |                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Black                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | erfüllt                                                                                                                                                                                                                                                                                               |               |             |       |         |                                                                                                              |             |       |         |       |             |       |         |                                                                                                                                                                                                                                                             |

<sup>4</sup> Kurzbezeichnung für TA Triumph-Adler P-4021DN

<sup>5</sup> Kurzbezeichnung für Mondi Color Copy Original 80 g/m<sup>2</sup>

**F. Zusammenfassung der Prüfergebnisse**

Die Untersuchung hat ergeben, dass die in Abschnitt B im Einzelnen bezeichnete Druckeinrichtung, bestehend aus:

**1. Drucker**

Bezeichnung..... **TA Triumph-Adler P-4021DN**  
(Schwarz-Weiß-Drucker)

Geräte-Nr. .... 19L4Y25949

Hersteller/Vertrieb ..... TA Triumph-Adler GmbH

**2. Verbrauchsmaterial**

Papier ..... Mondi Color Copy Original 80 g/m<sup>2</sup>

Toner Bezeichnung – Farbe Schwarz..... PK-1013

Sach-/Liefer-/Art.-Nr. .... 1T0C150TA0

den in Abschnitt E genannten Anforderungen genügt.

Die geprüfte Druckeinrichtung einschließlich des verwendeten Materials ist somit grundsätzlich zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß **§ 12 der Dienstordnung für Notare (DONot)** geeignet.

**Es ist darauf zu achten, dass die Druckgeschwindigkeit gegenüber der Werkseinstellung (40 Seiten A4/min) auf 14 Seiten A4/min verringert wird, um eine ausreichend gute Radierfestigkeit zu gewährleisten. Hierzu ist die Papiereinstellung „Spezial 8, Schwer 3“ zu wählen.**

**G. Übertragung der Prüfungsaussage auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs**

Die Aussage der Prüfung ist auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs übertragbar, wenn sichergestellt ist, dass bei deren Betrieb Resultate erzielt werden, die denen der Prüfung entsprechen. Die Voraussetzungen dafür sind auf dem folgenden Blatt als Anlage zusammengefasst.

01809 Heidenau, den 18.08.2025

Pirnaer Straße 37

**PTS – Institut für Fasern & Papier gGmbH**

Materialprüfdienst Urkundentechnik



i. A. Dipl.- Ing. Katrin Kühnöl  
Abteilungsleitung Druck & Verarbeitung



FIBRE based  
solutions



i.A. M. Sc. Tatiana Kaulitz  
Projektmitarbeiterin Druck & Verarbeitung

**Voraussetzungen für die Übertragung der Aussage der Einzelprüfung auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs**

**Betr.: Druckeinrichtung, bestehend aus:**

Gerät mit der Bezeichnung ..... **TA Triumph-Adler P-4021DN**  
(Schwarz-Weiß-Drucker)

Geräte-Nr.: ..... 19L4Y25949

Hersteller / Vertrieb ..... TA Triumph-Adler GmbH  
(und Antragsteller der Einzelprüfung)

Papier mit der Bezeichnung ..... Mondri Color Copy Original 80 g/m<sup>2</sup>

Sach-/Liefer-Nr. ....

Hersteller / Vertrieb ..... Mondri

Toner Bezeichnung – Farbe Schwarz ..... PK-1013

Sach-/Liefer-/Art.-Nr. .... 1T0C150TA0

Das in der o. g. Prüfung an Gerät und Material mit den angeführten Bezeichnungen ermittelte Ergebnis ist auf andere Geräteexemplare und Materialien unter folgenden Voraussetzungen zu übertragen:

1. Für die Übertragung kommen nur Geräteexemplare und Materialien in Frage, die die oben aufgeführten Bezeichnungen tragen. Nur diese sind für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 der Dienstordnung für Notare zu benutzen.

Bezüglich des Papiers muss mindestens die kleinste Verpackungseinheit (siehe Blatt 2 des Prüfzeugnisses) die verlangte Bezeichnung tragen.

2. Der o. g. Antragsteller übernimmt die Gewähr, dass Geräte und Materialien, die unter diesen Bezeichnungen von ihm vertrieben werden, mit den geprüften übereinstimmen.
3. Bei technischen Änderungen des Gerätes bzw. Änderungen von Art oder Eigenschaften des Materials erlischt grundsätzlich Übertragbarkeit der Prüfungsaussage. Von der Anwendung her nach Auffassung des Antragstellers unerhebliche Änderungen sind der PTS unverzüglich mitzuteilen.
4. Der Antragsteller hat Anwendern, die eine Druckeinrichtung des o. g. Typs zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 DONot benutzen wollen, den Text des Prüfungszeugnisses einschließlich dieser Anlage zur Verfügung zu stellen.
5. Der Anwender wird hierdurch auf Ziffer 1 dieser Anlage hingewiesen sowie ferner auf die Notwendigkeit, die Druckeinrichtung – der Bedienungsvorschrift des Herstellers entsprechend – sachkundig zu betreiben. Nur dann sind die Voraussetzungen dafür gegeben, dass die Drucke den bei der Untersuchung der Mustereinrichtung dokumentierten Qualitätsstandard erreichen.